

EUROPE, AFRICA

9a, rue Gabriel Lippmann L-5365 Munsbach Luxembourg
Tel: +352 263 507 73 15 EFax: +1 781 658 2511

ITALY

Via Torino, 10/E 42048 Rubiera (RE) - Italy
Tel: +39 0522 626307 Fax: +39 0522 260216

MIDDLE EAST

İncirli Caddesi, 1. Yıldız Sitesi No. 101/33, Bakırköy, İstanbul, 34144, Turkey
Tel: +90 531 221 87 60

ASIA

No. 553, Jhongshan Road Cingshuei, Taichung County Taiwan, 43643
Tel: +886 4 2622 3030 Fax: +886 4 2623 3300

CHINA

Room 2910, Top Yihe International No. 10, Hong Kong Zhong Road
Qingdao, Shandong China 266071
Tel: +86-532-66888198, 66888199 Fax: +86-532-66888193.

NORTH AMERICA

P.O. Box #782 300 Pond Street Randolph, MA 02368 U.S.A.
Tel: +1 781 607 2607 Fax: +1 781 658 2511

LATIN AMERICA

P.O. Box #2107-#2050 San Pedro, Costa Rica
Tel: +506 2253 8462 Fax: +1 781 658 2511

REGISTERED OFFICE

Templar House, Don Road, St. Helier-JE1 2TR, Jersey
The Channel Islands



GLOBAL WATER SOLUTIONS LTD.

La más alta calidad mundial En Tanques de Presión

E-mail: info@globalwatersolutions.com www.globalwatersolutions.com

EXCELENCIA A
TRAVÉS DE LA
CALIDAD

EXCELENCIA A
TRAVÉS DE LA
CALIDAD

Contenidos

- 01 Introducción GWS
- 03 Aplicaciones del Producto
- 04 Soluciones de Ahorro de Energía

TANQUES DE AGUA POTABLE

- 05 PressureWave™
- 07 HydroGuard™
- 09 M-Inox™
- 11 Max™ & UltraMax™
- 13 Challenger™
- 15 C2-Lite CAD™
- 17 C2-Lite UT™
- 19 FlowThru™
- 21 SuperFlow™
- 23 RoWave™
- 25 ThermoWave™

TANQUES DE AGUA NO POTABLE

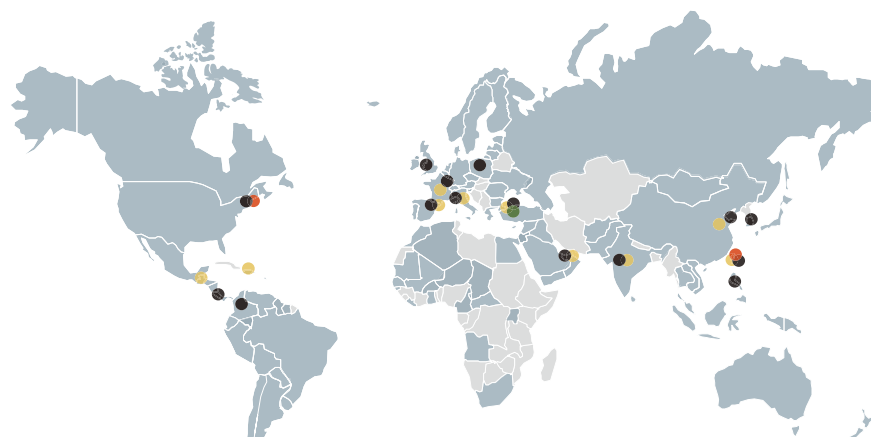
- 27 HeatWave™
- 29 SolarWave™

OTROS PRODUCTOS/ACCESORIOS

- 31 SpringTech™
- 35 PumpWave™
- 36 Accesorios

GLOBAL WATER SOLUTIONS LTD. OFRECE LA MAS EXTENSA Y AMPLIA GAMA DE TANQUES DE PRESION

para calefacción, de refuerzo térmico, presión, golpe de ariete, ósmosis inversa, agua potable y otras aplicaciones.



● Bodegas ● Oficinas de GWS ● Instalaciones de fabricación GWS ● Contrato de Manufactura

Los productos GLOBAL WATER SOLUTIONS LTD. están disponibles en más de 100 países en todo el mundo que cubren El Caribe, Centro y SurAmérica, Europa, Medio Oriente, África, Australia, Nueva Zelanda y Asia. GWS es un miembro del Grupo Swan.

GLOBAL WATER SOLUTIONS LTD.

La oferta de productos incluye tanto su única y patentada membrana CAD-2 para tanques con cuerpo de acero y fibra de vidrio, así como su línea de tanques de diafragma sencillo con conexión de agua patentada y ahora también una serie con el diseño de membrana reemplazable.. Esta combinación proporciona a los clientes GLOBAL WATER SOLUTIONS LTD. la flexibilidad en la selección de productos para aplicaciones específicas. Todos nuestros productos son sometidos a una serie de pruebas para asegurar la excelente calidad. Más allá de eso, ofrecemos a nuestros clientes la mejor garantía del mercado.



GLOBAL WATER SOLUTIONS LTD. también está a la vanguardia de las regulaciones internacionales de certificaciones con la aprobación de la CE, WRAS, NSF, PED, ACS, EVRAZES y otras aprobaciones específicas de cada país.



Aplicaciones de los productos

Nuestra amplia gama de productos ofrece una línea completa de recipientes a presión para distintas aplicaciones. Tanques de presión en tamaños de 0.16 a 10,000 litros de capacidad en 10, 16 y 25 bar de presión están disponibles para dar cabida a todas sus necesidades.

- **PressureWave™, Challenger™, SuperFlow™ & C2Lite™, FlowThru™ Series**

Áticos de superficie y pozo profundo, irrigación, aplicaciones comerciales e industriales, para evitar golpe de ariete. Para sistemas con variadores de velocidad y presión constante HVAC, detención.

- **HeatWave™ Series**

Tanques de expansión para sistemas hidráulicos, calderas y otras aplicaciones de expansión.

- **SolarWave™ Series**

Para sistemas de calefacción solar con circuito cerrado.

- **ThermoWave™ Series**

Para usar en sistemas de calefacción agua potable.

- **RoWave™ Series**

Para sistemas de ósmosis inversa (RO) purificadores de agua.

- **Ultra(Max)™ Series**

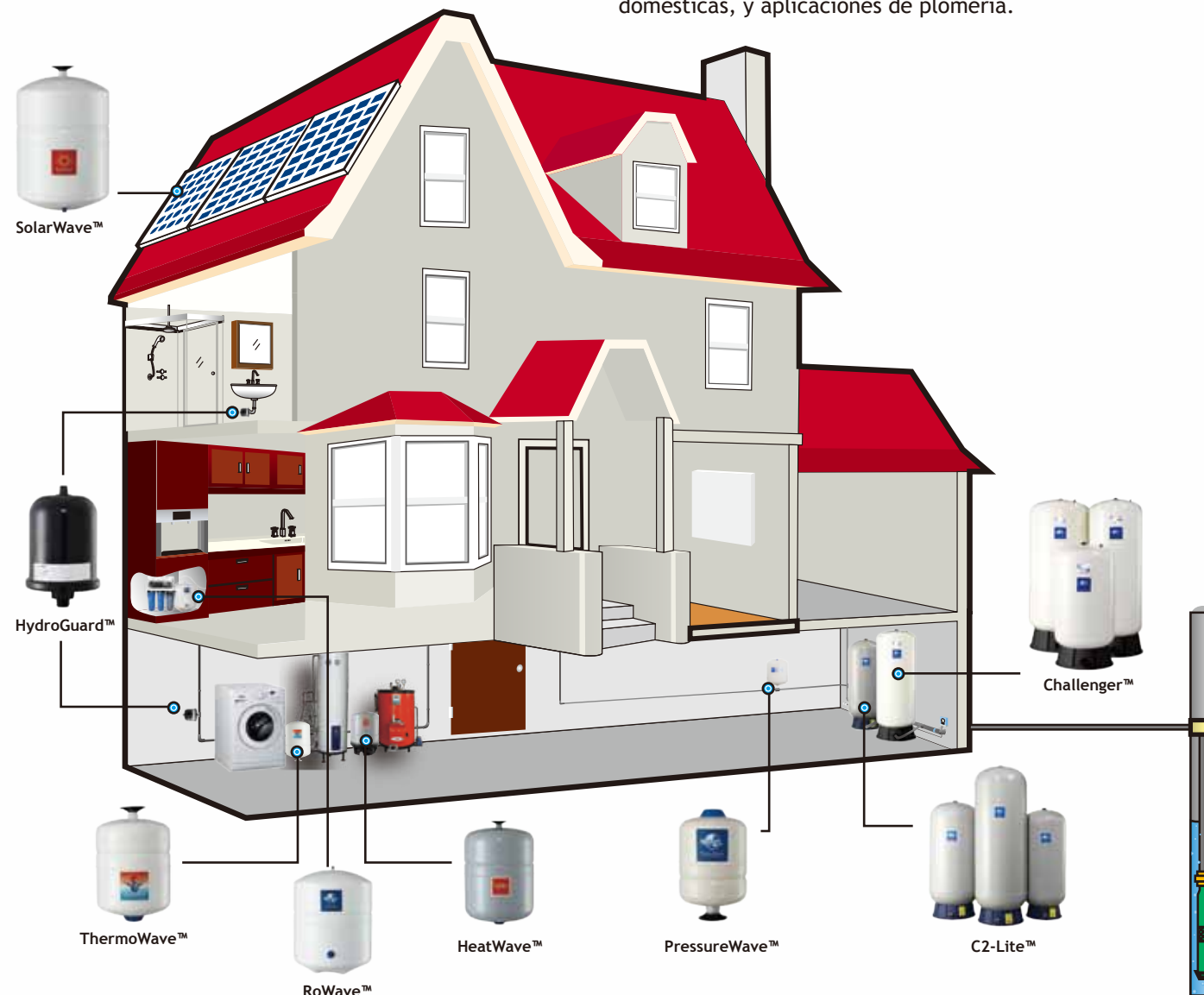
Aplicaciones de alta presión (16 bar y 25).

- **M-Inox™ Series**

Tanques con cuerpo de acero inoxidable ideal para exigencias y entornos especiales.

- **HydroGuard™ Series**

Para evitar el golpe de ariete en aplicaciones domésticas, y aplicaciones de plomería.



Soluciones de Ahorro de Energía

Mejore Sobredimensiona su tanque de presión y obtenga los siguientes beneficios:

- mediante la eliminación de arranques de la bomba producto de pequeños consumos como refrigeradores con máquina para hacer hielo, Descargas de inodoros, pequeñas fugas, riego por goteo, etc.
- Extender la vida útil de la bomba al reducir drásticamente el desgaste de las piezas móviles
- Eliminar sobrecalentamiento de la bomba por ciclaje
- Reducir el ruido de la bomba
- Eliminar desperfectos del motor y evitar que se quemé por ciclos de flujo bajo.
- Reducir el golpe de ariete al eliminar ciclos de arranque.



Reducir al mínimo su huella ambiental



Todo aquello con un tanque que...

... no requiere mantenimiento (no requiere controles regulares de carga de aire) y

... tiene la mayor garantía y confiabilidad garantizada.

PressureWave™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- El diseño de diafragma sencillo.
- NSF Standard 61, CE/PED, WRAS, ACS, ISO:9001, Gost, Evrazes aprobado
- Conexiones de agua de acero inoxidable patentados
- Revestimiento interno
- Two part polyurethane, epoxy primed paint finish
- Leak free, o-ring sealed air valve cap
- Comprehensive testing
- No maintenance

Los tanques PressureWave™ son ideales para una gran variedad de aplicaciones, incluyendo sistemas booster de presión, sistemas hidroneumáticos de superficie y pozo profundo, irrigación, aplicaciones comerciales e industriales, para evitar golpe de ariete. Para sistemas con variadores de velocidad y presión constante.

La serie PressureWave™ está construida con un revestimiento de polipropileno virgen junto con un diafragma de alto grado de butilo aprobado por la FDA. Esto se realiza contra la pared del tanque de acero con un anillo de apriete. La válvula de aire de bronce, sellada con un tapón en la válvula de rosca, evita las fugas de aire. El agua entra en el tanque a través de una conexión de agua de acero inoxidable patentado. El diafragma y el revestimiento están reforzados en las zonas de desgaste más comunes para larga vida. Todas las partes internas incluyendo la válvula de aire se han redondeado para evitar la perforación de la membrana en condiciones extremas. La conexión de agua proporciona un doble sello de agua / aire que garantiza un tanque libre de fugas y mantenimiento.

En el exterior el color almendra en acabado automotriz dos partes poliuretano sobre una imprimación epoxi ofrece cientos de horas de protección de los rayos UV y ambiente salino.

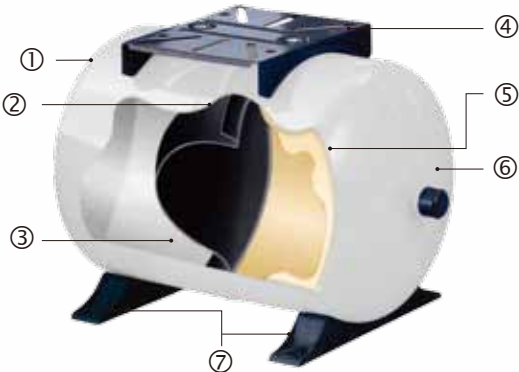
Los Tanques PressureWave™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y para asegurar la integridad estructural de cada tanque.

Los tanques PressureWave™ representan el mejor valor para su inversión y son los recipientes de presión de mejor calidad disponible hoy en día.

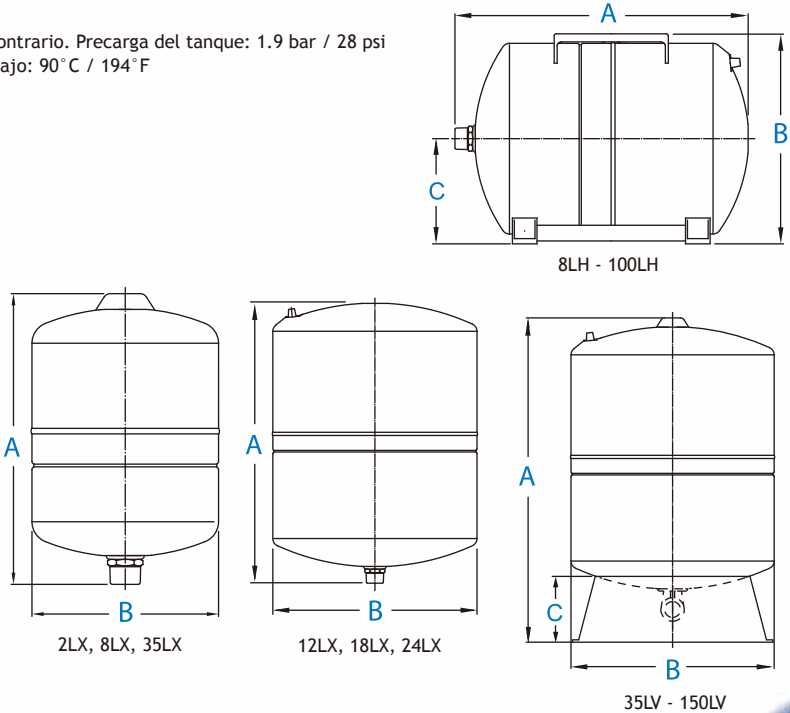
ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos PressureWave™

BSP		NPT		Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones					
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo	Litros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	A		B		C	
										cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
PWB2	PWB-2LX	PWN2	PWN-2LX	2	0.5	0.06	2.12	13.60	29.98	20.90	8.23	12.60	4.96		
PWB4	PWB-4LX	PWN4	PWN-4LX	4	1.1	0.01	0.35	1.71	3.77	26.10	10.28	16.20	6.38		
PWB8	PWB-8LX	PWN8	PWN-8LX	8	2.1	0.014	0.49	2.40	5.29	31.30	33.60	20.20	7.95		
PWB12	PWB-12LX	PWN12	PWN-12LX	12	3.2	0.023	0.81	3.10	6.83	36.50	14.37	23.00	9.06		
PWB18	PWB-18LX	PWN18	PWN-18LX	18	4.8	0.03	1.06	4.10	9.04	36.70	14.45	27.90	10.98		
PWB24	PWB-24LX	PWN24	PWN-24LX	24	6.3	0.042	1.48	5.00	11.00	44.70	17.60	29.00	11.42		
PWB35	PWB-35LX	PWN35	PWN-35LX	35	9.3	0.056	1.98	7.00	15.43	48.10	18.90	31.80	12.52		
Modelos horizontales															
PWB8H	PWB-8LH	PWN8H	PWN-8LH	8	2.1	0.013	0.46	2.46	5.42	31.30	12.32	23.20	9.13	11.60	4.57
PWB12H	PWB-12LH	PWN12H	PWN-12LH	12	3.2	0.024	0.85	3.25	7.17	36.50	14.37	26.00	10.24	13.00	5.12
PWB20H	PWB-20LH	PWN20H	PWN-20LH	20	5.3	0.04	1.41	5.00	11.02	44.70	17.60	29.40	11.57	14.70	5.79
PWB24H	PWB-24LH	PWN24H	PWN-24LH	24	6.3	0.047	1.65	5.90	13.01	44.70	17.60	32.10	12.64	16.10	6.34
PWB35H	PWB-35LH	PWN35H	PWN-35LH	35	9.3	0.061	2.15	8.20	18.08	48.10	18.94	35.30	13.90	17.90	7.05
PWB60H	PWB-60LH	PWN60H	PWN-60LH	60	15.9	0.09	3.18	11.40	25.13	53.00	20.87	42.40	16.69	21.50	8.46
PWB80H	PWB-80LH	PWN80H	PWN-80LH	80	21.1	0.13	4.59	16.10	35.49	72.60	28.58	42.40	16.69	21.50	8.46
PWB100H	PWB-100LH	PWN100H	PWN-100LH	100	26.4	0.16	5.65	19.20	42.33	72.00	28.35	47.50	18.70	24.50	9.65
Modelos verticales con base															
PWB35V	PWB-35LV	PWN35V	PWN-35LV	35	9.3	0.063	2.22	7.80	17.20	55.50	21.85	31.80	12.52	12.00	4.72
PWB60V	PWB-60LV	PWN60V	PWN-60LV	60	15.9	0.098	3.46	11.80	26.01	62.00	24.41	38.90	15.31	12.70	5.00
PWB80V	PWB-80LV	PWN80V	PWN-80LV	80	21.1	0.13	4.59	16.20	35.71	81.50	32.09	38.90	15.31	12.70	5.00
PWB100V	PWB-100LV	PWN100V	PWN-100LV	100	26.4	0.16	5.65	19.10	42.11	80.40	31.65	43.00	16.93	12.90	5.08
PWB150V	PWB-150LV	PWN150V	PWN-150LV	150	40	0.21	7.42	26.70	58.86	81.80	32.20	53.00	20.87	13.85	5.45

Sistema estándar de conexión: 1"
Todas las conexiones son de acero inoxidable a menos que se indique lo contrario. Precarga del tanque: 1.9 bar / 28 psi
Presión máxima de trabajo: 10 bar / 150 psi Temperatura máxima de trabajo: 90°C / 194°F
Disponible en 16 y 25 bar modelos como Max™ y UltraMax™ Series
Disponible en tamaños más pequeños como HydroGuard™ Series
PWB-2LX and PWN-2LX: 12 pcs/ box



- ① Libre de fugas, anillo sellado con tapa en válvula de aire
- ② Diseño de diafragma sencillo
- ③ Acabado automotriz de pintura con dos partes poliuretano sobre una base epoxi
- ④ Base de Nylon para bombas.
- ⑤ Revestimiento de polipropileno virgen
- ⑥ Conexión de agua de acero inoxidable patentada.
- ⑦ Base del tanque en plástico



HydroGuard™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Diseño de diafragma sencillo.
- La tecnología patentada en conexión de acero inoxidable o de Noryl
- Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- Libre de fugas, anillo de sellado en tapa de válvula de aire
- Exhaustivas pruebas
- No requiere mantenimiento

Los supresores de golpe HydroGuard™ están especialmente diseñados para su uso en aplicaciones con posible golpe de ariete.

Los supresores de golpe HydroGuard™ están diseñados para reducir o eliminar el impacto hidráulico, también conocido como golpe de ariete. Lo hacen mediante la absorción del exceso de presión en agua u otros líquidos que son detenidos de repente o forzado en otras direcciones por las válvulas de cierre rápido. Los supresores de golpe HydroGuard™ se emplean mejor en el punto de descarga y se debe instalar lo más cerca posible de la válvula o la tubería donde el golpe se origina.

Los supresores de golpe HydroGuard™ están diseñados con la última tecnología de membrana. Un diafragma de alto grado de clorobutilo, sellado en el interior del recipiente, crea una barrera entre el fluido y la cámara de aire. La cámara de aire actúa como un amortiguador que se comprime cuando la presión del sistema aumenta repentinamente o surge como el resultado de una descarga hidráulica.

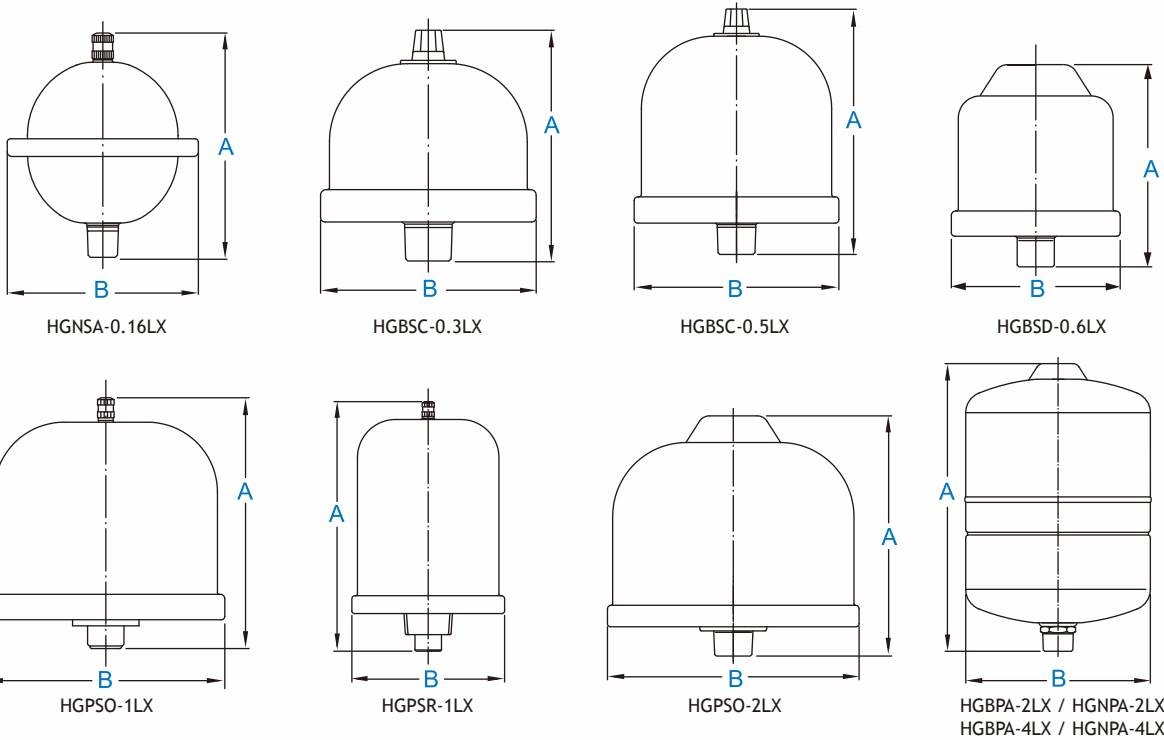
Los supresores de golpe HydroGuard™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque.

Los supresores de golpe HydroGuard™ representan el mejor valor para su inversión y son los recipientes de presión de la mejor calidad disponible hoy en día.

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos HydroGuard™

BSP		NPT		Conexión	Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		unidades por caja	Peso de embalaje (caja)		Dimensiones			
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo		Litros	gal	m³	ft³		kilos	lbs	A		B	
PWSA1SS	HGNSA-0.16LX	PWSA1SS	HGNSA-0.16LX	1/2" SS	0.16	0.04	0.05	1.67	40	17.40	38.36	10.10	3.98	8.50	3.40
PWSA3	HGBSC-0.3LX	PWSA3	HGBSC-0.3LX	1/2" Noryl	0.3	0.08	0.05	1.67	40	15.82	34.88	10.30	4.06	9.70	3.80
PWSA5	HGBSC-0.5LX	PWSA5	HGBSC-0.5LX	1/2" Noryl	0.5	0.13	0.06	1.97	24	14.50	33.60	13.50	5.31	11.30	4.45
PWSA6	HGBSD-0.6LX	PWSA6	HGBSD-0.6LX	1/2" Noryl	0.6	0.16	0.04	1.24	20	11.60	25.57	13.80	5.43	11.30	4.45
PWSA10SS	HGPSO-1LX	PWSA10SS	HGPSO-1LX	1/2" Noryl	1	0.26	0.05	1.67	20	11.77	25.95	14.35	5.65	13.60	5.35
PWB1	HGPSR-1LX	PWN1	HGPSR-1LX	1/2" SS	1	0.26	0.07	2.42	20	17.90	39.46	19.70	7.76	12.00	4.72
PWSA20SS	HGPSO-2LX	PWSA20SS	HGPSO-2LX	1/2" Noryl	2	0.5	0.07	2.42	12	15.87	34.99	16.30	6.42	17.00	6.69
PWB2	HGBPA-2LX	PWN2	HGNPA-2LX	1/2" SS	2	0.5	0.06	1.97	12	13.62	30.03	20.90	8.23	12.60	5.00
PWB4	HGBPA-4LX	PWN4	HGNPA-4LX	1/2" SS	4	1.1	0.01	0.28	1	1.71	3.77	26.10	10.28	16.20	6.40

* Variaciones disponibles, pregunte a su agente de ventas
Presión máxima de trabajo: 10 bar / 150 psi
Temperatura máxima de trabajo: 90°C / 194°F



M-Inox™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Construcción del tanque con alto grado de acero inoxidable.
 - Diseño de diafragma sencillo
 - NSF 61, CE / PED, SADA, ACS, ISO: 9001, Gost, Evrazes aprobado
 - Conexión de agua de acero inoxidable patentada.
- Revestimiento de polipropileno virgen
 - Libre de fugas, anillo de sellado en tapa de válvula de aire
 - Exhaustivas pruebas
 - No requiere mantenimiento

Los depósitos de acero inoxidable M-Inox™ son ideales para las exigencias especiales y entornos climáticos agresivos.

La serie M-Inox™ está construida con un revestimiento de polipropileno virgen junto con una membrana de alto grado de butilo aprobado por la FDA. Esto se lleva a cabo contra la pared del tanque de acero con un anillo de apriete. La válvula de aire de bronce, sellada con un tapón en la válvula de rosca o de anillo, evita las fugas de aire. El agua entra en el tanque a través de una conexión de agua de acero inoxidable patentada. El diafragma y el revestimiento están reforzados en las zonas de desgaste específico para una vida más larga. Todas las partes internas incluyendo la válvula de aire se han redondeado para evitar la perforación de la membrana en condiciones extremas. La conexión de agua proporciona un sello doble de agua / aire que garantiza un tanque libre de fugas y mantenimiento.

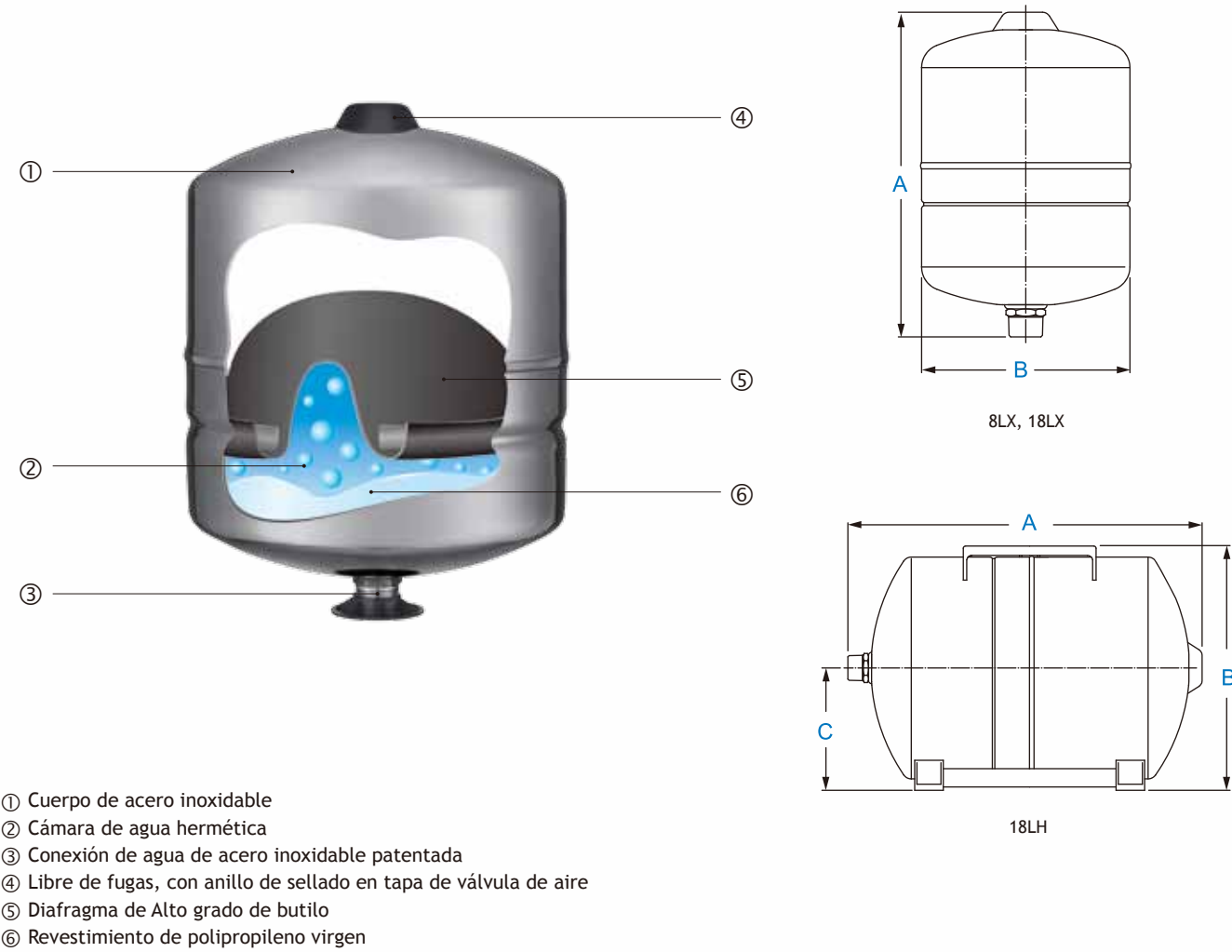
Los tanques M-Inox™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque.

Los tanques M-Inox™ representan el mejor valor para su inversión y son los recipientes de presión de la mejor calidad disponible hoy en día.

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos M-Inox™

BSP		NPT		Conexión	Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones					
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo		Li-tros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	A		B		C	
PWB8 SS	MIB-8LX	PWN8 SS	MIN-8LX	1"	8	2.1	0.014	0.49	2.35	5.18	31.30	12.32	20.20	7.95		
PWB18 SS	MIB-18LX	PWN18 SS	MIN-18LX	1"	18	4.8	0.03	1.06	4.11	9.06	38.40	15.12	27.90	11.20		
PWB18H SS	MIB-18LH	PWN18H SS	MIN-18LH	1"	18	4.8	0.048	1.70	4.82	10.63	38.40	15.12	30.90	12.17	15.50	6.10

Precarga del tanque: 1.9 bar / 28 psi
Presión máxima de trabajo: 10 bar / 150 psi Temperatura máxima de trabajo: 90°C / 194°F



- ① Cuerpo de acero inoxidable
- ② Cámara de agua hermética
- ③ Conexión de agua de acero inoxidable patentada
- ④ Libre de fugas, con anillo de sellado en tapa de válvula de aire
- ⑤ Diafragma de Alto grado de butilo
- ⑥ Revestimiento de polipropileno virgen



Max™ & UltraMax™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Adecuado para muchas aplicaciones de alta presión
- Súper gruesa construcción de acero
- Conexión de agua de acero inoxidable patentada
- Revestimiento de polipropileno virgen
- Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- Libre de fugas, anillo de sellado en tapa de válvula de aire
- Exhaustivas pruebas
- No requiere mantenimiento
- Diseño de diafragma sencillo
- Disponible en 16 y 25 bar

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos UltraMax™ (25 bar)

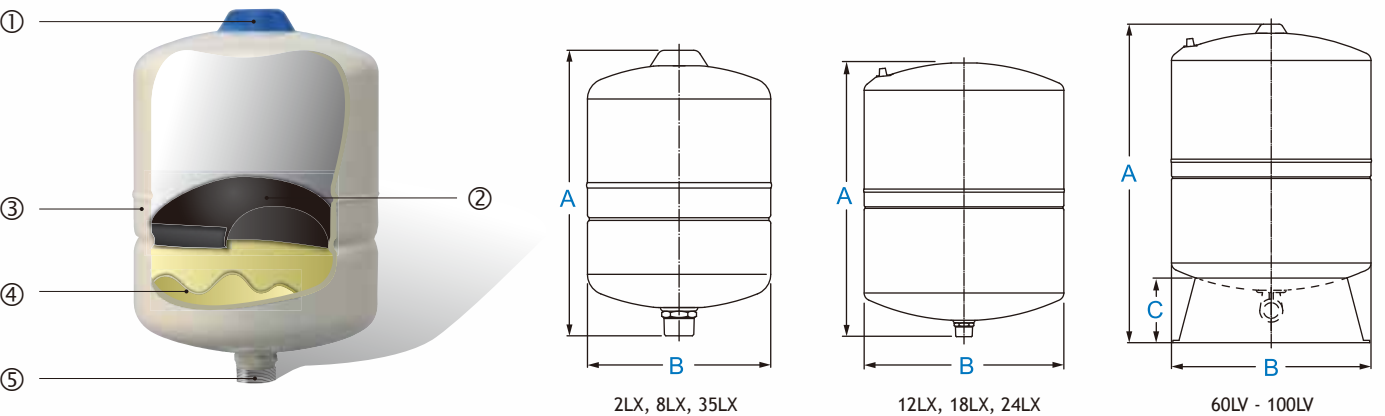
BSP		NPT		Conexión	Volumen nominal		Shipping (box) Volume		Shipping (box) Weight		Dimensiones					
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo								A		B		B	
				BSP / NPT SS Inline	Litros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
PWB8 25	UMB-8LX	PWN8 25	UMN-8LX	0.014	0.49	3.49	7.69	0.48	3.49	7.67	31.30	12.32	20.30	7.99	-	-
PWB24 25	UMB-24LX	PWN24 25	UMN-24LX	0.042	1.48	8.74	19.27	1.48	8.74	19.27	44.70	17.60	29.30	11.54	-	-

Todas las conexiones están hechas de acero inoxidable. Precarga del tanque: 4.0 bar / 58 psi
Presión máxima de trabajo: 25 bar / 362 psi. Temperatura máxima de trabajo: 90°C / 194°F

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos Max™ (16 bar)

BSP		NPT		Conexión	Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones					
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo								A		B		C	
				BSP / NPT SS Inline	Li-tros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
PWB2 16	MXB-2LX	PWN2 16	MXN-2LX	1"	2	0.5	0.06	2.12	0.80	1.76	20.90	8.23	12.60	4.96		
PWB8 16	MXB-8LX	PWN8 16	MXN-8LX	1"	8	2.1	0.014	0.49	2.43	5.36	31.30	12.32	20.20	7.95		
PWB12 16	MXB-12LX	PWN12 16	MXN-12LX	1"	12	3.2	0.023	0.81	3.20	7.05	33.60	14.37	23.00	9.06		
PWB18 16	MXB-18LX	PWN18 16	MXN-18LX	1"	18	4.7	0.03	1.06	4.76	10.49	36.70	14.45	27.90	10.98		
PWB24 16	MXB-24LX	PWN24 16	MXN-24LX	1"	24	6.3	0.042	1.48	5.95	13.12	44.70	17.60	29.00	11.42		
PWB35 16	MXB-35LX	PWN35 16	MXN-35LX	1"	35	9.2	0.06	1.95	8.57	18.89	48.10	18.90	31.80	12.52		
Modelos verticales con base																
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo	BSP / NPT SS Elbow	Li-tros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
PWB60V 16	MXB-60LV	PWN60V 16	MXN-60LV	1"	60	15.8	0.098	3.46	15.1	33.33	62.00	24.41	39.00	15.35	12.70	5.00
PWB80V 16	MXB-80LV	PWN80V 16	MXN-80LV	1"	80	21.0	0.13	4.59	20.7	45.61	81.50	32.09	39.00	15.35	12.70	5.00
PWB100V 16	MXB-100LV	PWN100V 16	MXN-100LV	1"	100	26.3	0.16	5.65	22.2	48.92	80.40	31.65	43.10	16.97	12.90	5.08

* Peso y volumen para los modelos MXB-2LX y MXN 2LX mencionados para una caja con 12 piezas.
Todas las conexiones están hechas de acero inoxidable. Precarga del tanque: 4.0 bar / 58 psi
Presión máxima de trabajo: 16 bar / 232 psi. Temperatura máxima de trabajo: 90°C / 194°F



- ① Libre de fugas, anillo de sellado en tapa de válvula de aire
- ② Diseño de diafragma sencillo
- ③ Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base epoxi
- ④ Revestimiento de polipropileno virgen
- ⑤ Conexión de agua de acero inoxidable patentada



Challenger™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Tecnología de diafragma CAD-2 patentada
 - NSF 61, CE / PED, SADA, ACS, ISO-9001, Gost, Evrazes aprobado
 - Conexión de agua de acero inoxidable
 - Diseño de doble diafragma elimina la condensación
- Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
 - Libre de fugas de aire, tapa de la válvula sellada con espuma de celda.
 - Exhaustivas pruebas
 - No requiere mantenimiento

Los tanques Challenger™ son ideales para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo sistemas booster de presión, sistemas hidroneumáticos de superficie y pozo profundo, irrigación, aplicaciones comerciales e industriales, para evitar golpe de ariete. Para sistemas con variadores de velocidad expansión térmica, y expansión por calefacción..

Cámara de agua, diseño patentado de acción controlada:
Los eficaces y económicos depósitos Challenger™ están diseñados con la nueva tecnología de de diafragma CAD-2 patentada (Controlled Action Diaphragm, diafragma de acción controlada). Incorpora una membrana de butilo 100% resistente al cloro con un revestimiento de polipropileno copolímero moldeado con precisión para excelente separación del aire y el agua. El ensamblaje de la membrana CAD-2 se realiza mediante un anillo bloqueador de retención interior, de tal forma que el agua de descenso queda dentro de una atmosfera pre cargada con aire, proporcionando una separación entre la membrana y la pared del depósito, sellando el agua en una cámara totalmente anticorrosiva. Este diseño de "colchón de aire", significa menos problemas con la condensación. Construido con un alto grado de butilo aprobado por la FDA, la membrana separa el agua en una cámara resistente a la corrosión.

En el exterior, el Acabado de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi de color almendra Ofrece cientos de horas deprotección contra los rayos UV y protección en ambiente salino.

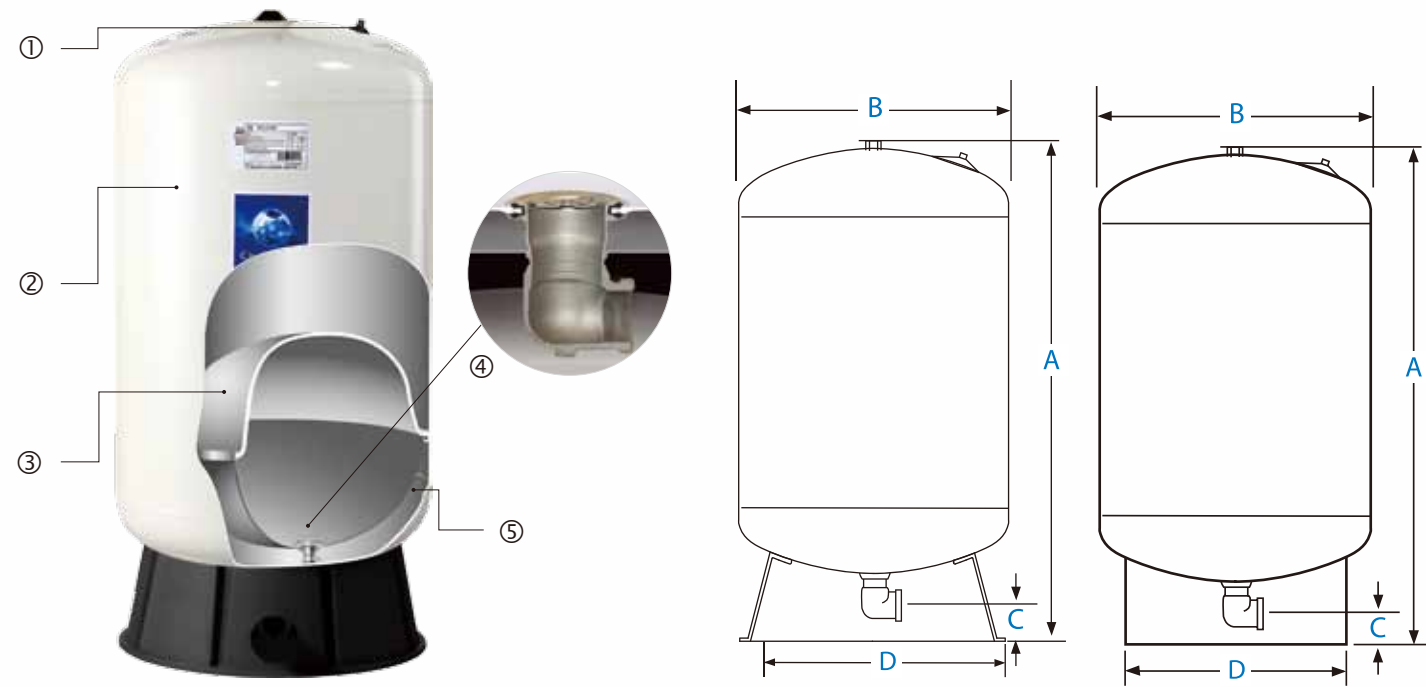
La cámara de aire queda sellada por una junta tórica fija, con lo que asegura un funcionamiento sin escapes y sin necesidad de mantenimiento durante muchos años. Los tanques Challenger™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad para asegurar la integridad estructural de cada tanque. Los tanques Challenger™ representan el mejor valor para su inversión y son los recipientes de presión de la mejor calidad disponible hoy en día.

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos Challenger™

BSP		NPT		Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones							
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo	Li-tros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	A		B		C		D	
										cm	pulga-das	cm	pulga-das	cm	pulga-das	cm	pulga-das
GC60	GCB-60LV	GW115	GCN-15GV	60	15	0.10	3.65	12.25	27.0	56.52	22.25	40.68	16.02	4.71	1.85	36.22	14.26
GC80	GCB-80LV	GW120	GCN-20GV	80	20	0.13	4.74	15.20	33.5	74.54	29.35	40.68	16.02	4.71	1.85	36.22	14.26
GC100	GCB-100LV	GW125	GCN-25GV	100	25	0.16	5.68	19.52	43.0	88.83	34.97	40.68	16.02	4.71	1.85	36.22	14.26
GC130	GCB-130LV	GW135	GCN-35GV	130	35	0.20	7.08	24.74	54.5	110.09	43.34	40.68	16.02	4.71	1.85	36.22	14.26
GC200	GCB-200LV	GW150	GCN-50GV	200	50	0.31	10.88	38.10	84.0	104.14	41.00	53.42	21.03	5.70	2.24	44.63	17.57
GC240	GCB-250LV	GW160	GCN-60GV	240	60	0.37	13.18	43.81	96.5	122.37	48.18	53.42	21.03	5.70	2.24	44.63	17.57
GC310	GCB-300LV	GW180	GCN-80GV	310	80	0.46	16.25	52.89	116.5	151.07	59.48	53.41	21.03	5.70	2.24	44.63	17.57
GC450	GCB-450LV	GW120	GCN-120GV	450	120	0.74	26.14	80.81	178.0	153.90	60.59	66.06	26.01	5.70	2.24	54.23	21.35

Sistema de conexión:
Modelos GCB-60LV - GCB-130LV: 1 "BSP codo de acero inoxidable
Modelos GCB-200LV - GCB-450LV: 1 1 / 4 "BSP codo de acero inoxidable
Modelos de GCN-15GV - GCN-35GV: 1 "NPT codo de acero inoxidable
Modelos de GCN-50GV - GCN-120GV: 1 1 / 4 "NPT codo de acero inoxidable

Para información sobre la precarga correcta desde fábrica, ver el embalaje del depósito
Temperatura máxima de 90° C / 194° F
Presión máxima de trabajo 10 bar / 150 psi



- ① Libre de fugas, anillo de sellado en tapa de válvula de aire
- ② Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- ③ La tecnología de diafragma CAD-2 patentada
- ④ Conexión de agua de acero inoxidable
- ⑤ Diseño de doble diafragma elimina la condensación



C2 Lite CAD™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Tecnología de diafragma CAD-2 patentada
 - Construcción única del cuerpo en tres piezas
 - Conexión de plástico reforzada
 - Tela de fibra de vidrio en rollo de gran duración sellada con resina de epoxi
 - NSF 61, CE / PED, WRAS, ACS, ISO: 9001, certificado Evrazes
- Base de polipropileno copolímero compacto
 - Válvula de aire de bronce sellada mediante junta tórica
 - Diseño exclusivo libre de condensación.
 - Exhaustivas pruebas
 - No requiere mantenimiento

Si está buscando un depósito con el rendimiento probado de un tanque de acero GWS pero con un diseño ligero en fibra, la gama C2-Lite CAD™ es la respuesta. Los eficientes y económicos tanques C2-Lite CAD™ están diseñados con el sistema patentado de diafragma de acción controladora de los tanques GWS Challenger. A diferencia de otros depósitos de fibra con la antigua tecnología de bolsa dentro de una estructura de plástico, el diseño patentado de diafragma CAD-2 es más resistente y no se romperá ni sufrirá desgaste. Incorpora un diafragma de butilo 100% resistente al cloro con un revestimiento de polipropileno copolímero moldeado con una excelente precisión para una excelente separación del aire y el agua. Este sistema patentado permite que todos los depósitos cuenten con una cámara de agua del tamaño adecuado al volumen de descarga del depósito. Los depósitos C2-Lite CAD™ son fáciles de instalar, resistentes al agua y diseñados para soportar las condiciones ambientales más extremas. En cuestión de rendimiento y durabilidad, el diseño de los depósitos C2-Lite CAD™ de GWS no tiene rival.

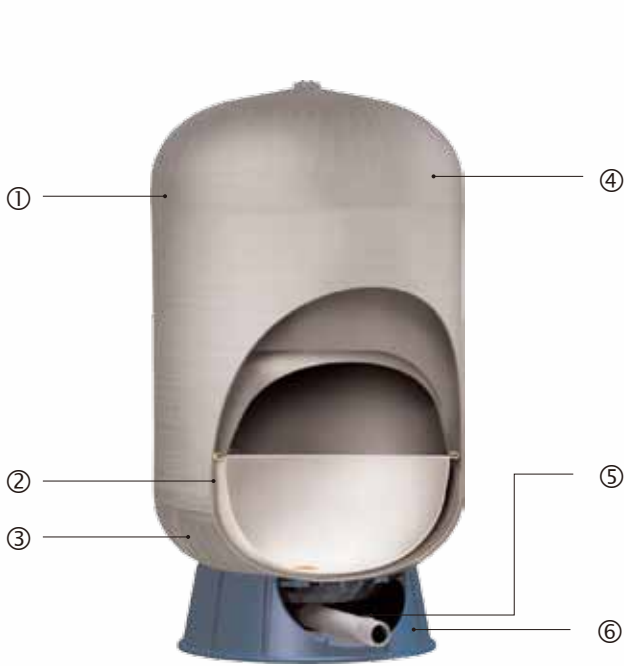
Los tanques C2-Lite CAD™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque. Los depósitos C2-Lite CAD™ representan el mejor valor para su inversión y son los recipientes de presión en fibra de vidrio de la mejor calidad disponible hoy en día.

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos C2-Lite CAD™

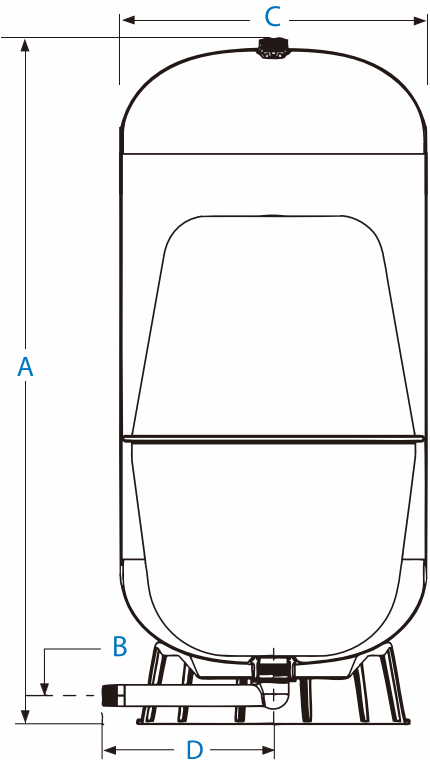
BSP		NPT		Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones							
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo	Litros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	A		B		C		D	
										cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
C2B-60	C2B-60LV	C2N15	C2N-15GV	60	15	0.13	4.44	8.60	19.0	64.90	25.60	4.50	1.80	41.80	16.60	23.88	9.40
C2B-80	C2B-80LV	C2N20	C2N-20GV	80	20	0.16	5.79	10.90	24.0	85.20	34.06	4.50	1.80	41.80	16.60	23.88	9.40
C2B-100	C2B-100LV	C2N25	C2N-25GV	100	25	0.19	6.66	12.70	28.0	96.70	38.60	4.50	1.80	41.80	16.60	23.88	9.40
C2B-130	C2B-130LV	C2N35	C2N-35GV	130	35	0.23	8.26	15.20	33.5	122.70	48.88	4.50	1.80	41.80	16.60	23.88	9.40
C2B-200	C2B-200LV	C2N50	C2N-50GV	200	50	0.35	12.24	20.20	44.5	109.80	43.30	5.70	2.30	54.20	21.50	30.23	11.90
C2B-250	C2B-250LV	C2N65	C2N-65GV	250	65	0.41	14.50	24.97	55.0	130.30	51.30	5.70	2.30	54.20	21.50	30.23	11.90
C2B-300	C2B-300LV	C2N80	C2N-80GV	300	80	0.52	18.23	28.15	62.0	164.40	64.70	5.70	2.30	54.20	21.50	30.23	11.90
C2B-350	C2B-350LV	C2N90	C2N-90GV	350	90	0.59	20.66	33.14	73.0	144.80	57.00	5.70	2.30	61.40	24.30	34.04	13.40
C2B-450	C2B-450LV	C2N120	C2N-120GV	450	120	0.74	26.06	36.32	80.0	183.10	72.10	5.70	2.30	61.40	24.30	34.04	13.40

Max. Presión de trabajo 8.6 bar / 125 psi
Max. Temperatura de trabajo 49° C / 120° F
Conexión C2B-60LV - C2B-130LV 1" BSP

C2B-200LV-C2B-450LV 1 1/4" BSP
C2N-15GV - C2N-35GV 1" NPT C2N-50GV - C2N-120GV 1 1/4" NPT
Para información sobre la precarga correcta desde fábrica, ver el embalaje del depósito



- ① Domos de inyección moldeada con precisión
- ② Proceso de soldadura por fricción de alta tecnología
- ③ Diseño patentado de diafragma de acción controlada CAD-2
- ④ Tela de fibra de vidrio en rollo de gran duración sellada con resina epoxi
- ⑤ Conexión de plástico reforzada
- ⑥ Base Compacta



C2 Lite UT™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Domos moldeados por inyección de precisión para espesor de pared uniforme.
 - Tela de fibra de vidrio en rollo de gran duración sellada con resina de epoxi
 - Base resistente diseñada para soportar cargas máximas y condiciones ambientales extremas
 - Conexión de agua durable, en PVC, desmontable que puede usarse con accesorios
- Ligero, resistente a la corrosión, resistente a las ralladuras de la construcción
 - NSF 61, CE / PED, WRAS, ACS, ISO: 9001, Evrazes aprobados
 - Exhaustivas pruebas
 - No requiere mantenimiento

Los tanques C2-Lite UT™ son ideales para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo el almacenamiento comercial y residencial, para contacto, hidroneumáticos y aplicaciones de des-gasificación

Con la serie C2-Lite UT™ GWS ha diseñado una línea de tanques de fibra ligeros, anticorrosivos diseñados para hacer frente a las más extremas aplicaciones durante muchos años de servicio en el campo.

C2 Lite UT™ Son hechos con un diseño único de tres piezas internas que permite incorporar las conexiones de manera integral a los domos inyectados para una larga vida. Su base de ABS es de alta resistencia estriada para mayor resistencia y durabilidad. Y, el tanque C2 Lite UT™ tiene una conexión removible inferior de PVC SDR 80 que puede intercambiarse "con accesorios" para mayor flexibilidad en la instalación. Los tanques C2-Lite UT™ se construyen con los mismos estrictos estándares de calidad de los tanques de acero GWS.

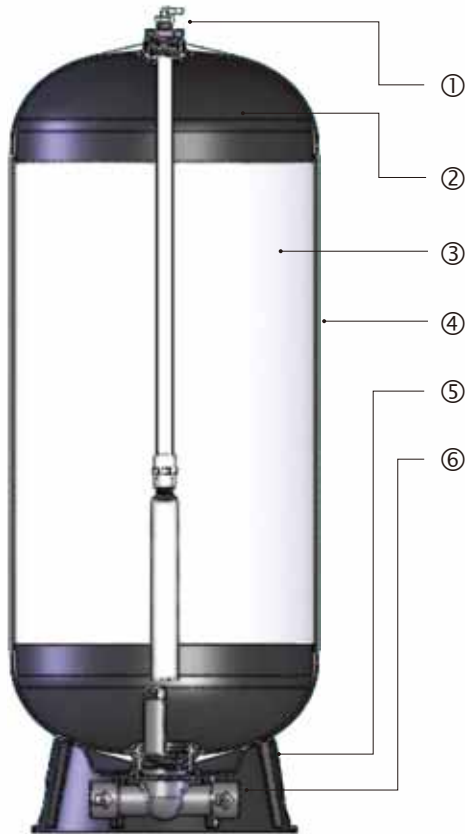
Los tanques C2-Lite UT™ son fáciles de instalar, resistentes a la intemperie y diseñados para soportar las condiciones ambientales más extremas. Cuando se trata de rendimiento y durabilidad, el diseño de GWS C2-LiteUT™ no puede ser vencido.

Los tanques C2-Lite UT™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque. Los tanques C2-Lite UT™ representan el mejor valor para su inversión y son los tanques utilitarios de la mejor calidad disponible hoy en día

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos C2-Lite UT™

NPT/BSP		NPT/BSP		Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones							
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo	Litros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	A		B		C		D	
										cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
C2UT115	CUB-115LV	C2UT115	CUN-115LV	115	30	0.20	7.00	7.40	16.3	112.78	44.40	4.50	1.80	41.80	16.60	23.90	8.10
C2UT150	CUB-150LV	C2UT150	CUN-150LV	150	40	0.25	8.80	10.00	22.1	140.46	55.30	4.50	1.80	41.80	16.60	23.90	8.10
C2UT300	CUB-300LV	C2UT300	CUN-300LV	300	80	0.52	18.30	25.80	56.9	167.64	66.00	5.70	2.30	54.20	21.50	30.20	10.70
C2UT450	CUB-450LV	C2UT450	CUN-450LV	450	120	0.74	26.00	38.20	84.2	186.44	73.40	5.70	2.30	61.40	24.30	34.00	12.30

Max. Presión de trabajo 6.9 bar / 100 psi
Max. Temperatura de trabajo 49° C / 120° F



Accesorios



inyector de aire (opcional)

- ① Conexión de puerto superior: en fibra de vidrio, con hilos de acero inoxidable moldeados en polipropileno reforzado por inserción en el domo superior
- ② Domos superior e inferior hechos de moldeo por inyección de polipropileno.
- ③ Cuerpo: copolímero de polipropileno por extrusión
- ④ Recubierta externa: tela de fibra de vidrio , recubierta con resina epoxi
- ⑤ Base: Moldeo por inyección de ABS de alto impacto.
- ⑥ Conexión de agua: removible en PVC Cédula 80.



FlowThru™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Sistema patentado de Flow-Thru Tecnología para garantizar agua fresca en sistemas con variadores de velocidad
- Disponible en fibra de vidrio y acero
- Sistema patentado de Tecnología de diafragma CAD-2 patentada.
- No permite el estancamiento del agua dentro del tanque.
- La tecnología patentada Watervane, permite la recirculación total del agua.
- Libre de Fugas de aire, válvula sellada con espuma de celda.
- Exhaustivas pruebas
- No requiere mantenimiento

Global Water Solutions ahora garantiza la calidad más fresca posible del agua, con el revolucionario diseño Flow-Thru™ Series. Disponible en dos modelos de fibra y acero. Todas las características de los tanques Flow-Thru™, son exclusivas y patentadas que aseguran que su sistema le ofrezca la calidad del agua más fresca posible, simplemente eliminando el estancamiento!

La conexión Flow-Thru™ desvía el agua del sistema dentro del tanque, disminuyendo su flujo y aumentando la presión, permitiendo que el flujo mayor del sistema pase fuera del tanque, mientras que la bomba está funcionando. Esta acción permite una limpieza constante y asegura por medio de una presión mayor, que el agua dentro del tanque siga siendo tan fresca como sea posible y elimina la posibilidad de que exista agua estancada durante el funcionamiento normal del sistema.

Ambos tipos, de acero y de fibra Flow-Thru™, incorporan nuestra probada patente de diafragma de acción controlada (CAD-2). Un anillo de acero en la patente CAD-2 aprieta el butylo y regula el movimiento evitando que el diafragma se roce contra las paredes del tanque.

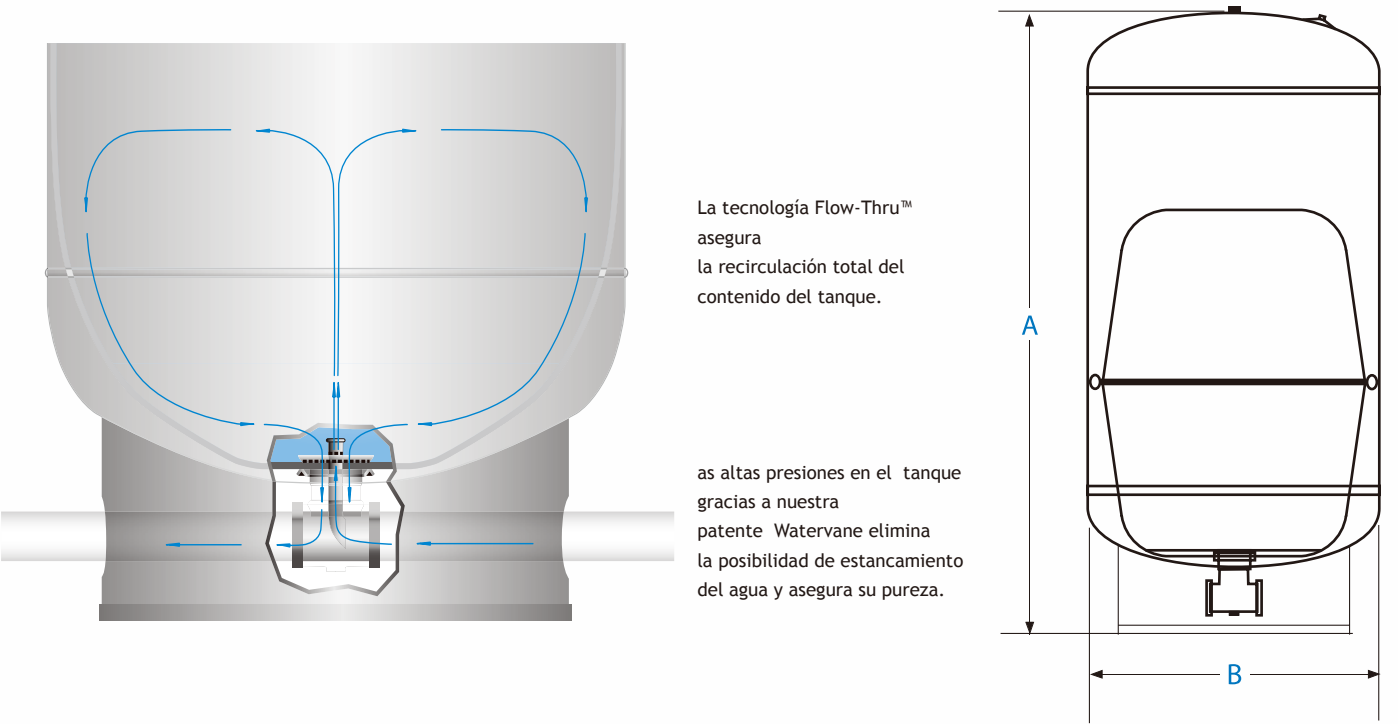
Flow-Thru™ es la solución ideal para las instalaciones con equipos de presión constante y variadores de velocidad ya que en estos sistemas con muy poco movimiento de presión, arranca la bomba y, si se utilizan tanques convencionales, el agua queda almacenada permanentemente en el tanque y se estanca..

Los tanques Flow-Thru™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque. Los tanques Flow-Thru™ representan el mejor valor para su inversión y son los tanques recipientes de presión para VFT drives y presión constante de la mejor calidad disponible hoy en día.

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos FlowThru™

BSP		NPT		Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones			
										A		B	
Modelo anterior	Modelo nuevo	Modelo anterior	Modelo nuevo	Litros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	cm	pulgadas	cm	pulgadas
Acero													
FTB80	GFU-80LV	FTN20	GFU-80LV	80	20	0.13	4.74	15.21	33.5	73.66	29.30	40.69	16.02
FTB170	GFU-170LV	FTN45	GFU-170LV	170	45	0.29	10.14	30.90	68.0	92.07	36.25	53.42	21.03
FTB325	GFU-325LV	FTN85	GFU-325LV	325	85	0.54	18.93	55.50	122.0	113.03	44.50	66.07	26.01
Composite													
FTCB60	CFB-60LV	FTCN15	CFN-15GV	60	15	0.13	4.44	8.60	19.0	64.00	25.60	42.16	16.60
FTCB80	CFB-80LV	FTCN20	CFN-20GV	80	20	0.16	5.53	10.90	24.0	86.51	34.06	42.16	16.60
FTCB150SQ	CFB-150LV	FTCN40SQ	CFN-40GV	150	40	0.32	11.45	15.90	35.0	77.44	30.49	61.72	24.30
FTCB200	CFB-200LV	FTCN50	CFN-50GV	200	50	0.34	11.95	20.20	44.5	109.98	43.30	54.61	21.50

Sistema de conexión: 1 1/4" BSP / NPT
Max. Presión de trabajo 8.6 bar / 125 psi
Max. Temperatura de trabajo 60°C / 140°F (de acero) , 49°C / 120°F (compuesto)
Por favor refiérase a los envases de depósito para la información correcta de fábrica de pre-carga



SuperFlow™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Disponible en tamaños de 8 a 10,000 litros de capacidad.
- 10, 16 y 25 bar de presión de operación
- Manómetro incorporado (modelos SF100 aSF10, 000)
- Membranas disponibles en EPDM o butylo
- ISO: 9001, aprobados por la CE

EL SuperFlow™ Series

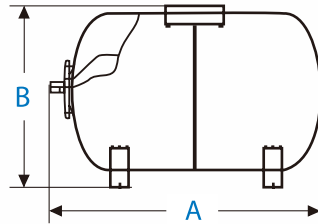
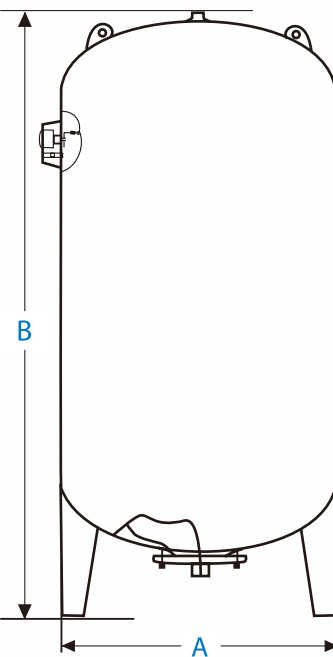
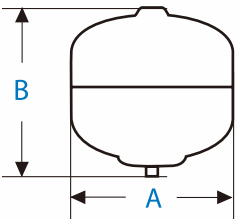
Los tanques Global Water Solutions’ SuperFlow™ son ideales para aplicaciones donde se requiere alta presión y altos volúmenes. Estas aplicaciones incluyen sistemas booster de presión de alto caudal o presión, sistemas hidroneumáticos de superficie y pozo profundo, irrigación, aplicaciones comerciales e industriales, para evitar golpe de ariete en aplicaciones de gran altura y edificios altos, como hoteles, hospitales o centros de negocios. Para sistemas con variadores de velocidad expansión térmica, y expansión por calefacción..

Los tanques SuperFlow™ están disponibles en capacidades de 8 a 10,000 litros y están disponibles en 10, 16 y 25 bar de presión que hace a GWS el proveedor más completo de tanques a nivel mundial. El diseño de membrana intercambiable de los tanques SuperFlow™ le permite reemplazar la membrana cuando lo requiera, y el manómetro de presión incorporado, a partir del tamaño de tanque de 100 litros facilita el control de presión.

. Por tratarse de tanques de membrana reemplazable, se recomienda revisar la pre-carga cada 3 meses , y así maximizar su inversión. Están diseñados para satisfacer sus necesidades por muchos años.

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos SuperFlow™

Modelo			Conexión	Nominal Volume	Peso de embalaje			Dimensiones	
En línea 10 bar	En línea 16 bar	En línea 25 bar			10 bar	16 bar	25 bar	A	B
			Pulgadas	Litros	kilos	kilos	kilos	cm	cm
N/A*	N/A*	SF1225	1"	12	N/A	N/A	9	22	38
N/A*	N/A*	SF1925	1"	19	N/A	N/A	11	28	43
N/A*	N/A*	SF3525	1"	35	N/A	N/A	22	38	47
Vertical 10 bar	Vertical 16 bar	Vertical 25 bar	Pulgadas	Litros	kilos	kilos	kilos	cm	cm
N/A*	N/A*	SF5025V	1"	50	N/A	N/A	30	38	75
N/A*	N/A*	SF6025V	1"	60	N/A	N/A	33	38	81
N/A*	SF8016V	SF8025V	1"	80	N/A	26	46	43	96
N/A*	SF10016V	SF10025V	1"	100	N/A	28	51	46	99
N/A*	SF15016V	SF15025V	1"	150	N/A	50	85	50	110
N/A**	SF20016V	SF20025V	1 1/4"	200	N/A	68	112	59	112
N/A**	SF30016V	SF30025V	1 1/4"	300	N/A	79	130	64	123
N/A**	SF50016V	SF50025V	1 1/4"	500	N/A	115	202	75	155
SF75010V	SF75016V	SF75025V	2"	750	110	220	328	75	195
SF85010V	SF85016V	SF85025V	2"	850	145	235	344	80	195
SF100010V	SF100016V	SF100025V	2"	1000	165	250	368	80	218
SF150010V	SF150016V	SF150025V	2"	1500	250	375	495	96	238
SF200010V	SF200016V	SF200025V	2"	2000	370	520	745	110	252
SF300010V	SF300016V	SF300025V	2 1/2"	3000	550	780	910	120	280
SF400010V	SF400016V	SF400025V	3"	4000	730	980	1290	145	310
SF500010V	SF500016V	SF500025V	3"	5000	840	1140	1472	145	372
SF1000010V	SF1000016V	SF1000025V	4"	10000	1920	2500	2980	160	575
Horizontal 10 bar	Horizontal 16 bar	Horizontal 25 bar	Pulgadas	Litros	kilos	kilos	kilos	cm	cm
N/A*	N/A*	SF2425H	1"	24	N/A	N/A	13.5	47	28
N/A*	N/A*	SF5025H	1"	50	N/A	N/A	30	62	38
N/A*	N/A*	SF6025H	1"	60	N/A	N/A	33	67	38
N/A*	SF8016H	SF8025H	1"	80	N/A	26	46	72	43
N/A*	SF10016H	SF10025H	1"	100	N/A	28	51	80	46



Membrana Intercambiable
En modelos de 12 a 1500 litros se usan membranas de EPDM. Membranas de Butilo en modelos de 2000 a 10,000 litros de capacidad.
Temperatura de trabajo -5° C / 23° F a 90° C / 194° F
Precarga del tanque: 4.0 bar / 58 psi

En los modelos de 10 Bar iguales o inferiores a 500 litros recomendamos utilizar los modelos Challenger™, PressureWave™.
En los modelos de 16 y 25 Bar inferiores a 150 litros recomendamos usar los modelos Max y Ultramax.

ISO:9001 CE PC

RoWave™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Conexión de agua de acero inoxidable patentada
 - Diafragma de Alto grado de butilo
 - Revestimiento de polipropileno virgen
 - Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- Libre de fugas de aire con, anillo de sellado en tapa de
 - válvula de aire
 - NSF 58/61, CE/PED, ACS, WRAS, Evrazes aprobado Exhaustivas pruebas

Si usted está buscando el mejor desempeño de un tanque de GWS para sistemas de filtración los tanques RoWave™ son la solución de calidad para su sistema de ósmosis inversa.

El Revestimiento de polipropileno virgen, el Diafragma de Alto grado de butilo, y la Conexión de agua de acero inoxidable patentada se combinan para hacer una única cámara de agua no corrosiva. Utilizando sólo los mejores materiales disponibles nos aseguramos de que nuestros tanques no contaminen la pureza del agua.

con domos moldeados por estirado profundo RoWave™ ofrece una fiabilidad inigualable en la industria del RO. Su cámara de aire sellada con una válvula de aire de bronce y sello de anillo con tapa le proveerá muchos años de vida libres de fugas y mantenimiento Su acabado de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi resiste los climas más severos tanto en interiores como exteriores en todo el mundo.

Los Tanques RoWave™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque.

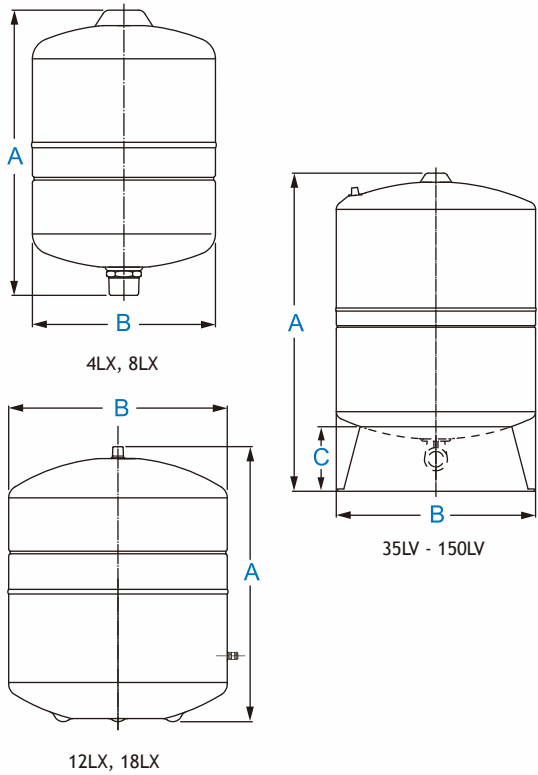
ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos RoWave™

Model #'s		Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones					
								A		B		C	
Modelo anterior	Modelo nuevo	Litros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
Modelos en línea													
ROW4	RWN-4LX	4	1.1	0.07	0.265	11.76	25.93	24.50	9.65	16.20	6.38		
ROW8	RWN-8LX	8	2.1	0.16	0.55	2.24	4.94	29.70	11.69	20.20	7.95		
ROW12	RWN-12LX	12	3.2	0.20	0.72	2.93	6.46	34.90	13.74	23.00	9.06		
ROW18	RWN-18LX	18	4.8	0.29	1.03	3.60	7.94	35.10	13.82	27.90	10.98		
ROW21	RWN-21LX	21	5.5	0.37	1.3	4.43	9.77	39.00	15.35	29.00	11.42		
Modelos Verticales													
ROW35	RWN-35LV	35	9.2	0.55	1.93	7.11	15.67	47.80	18.82	31.80	12.52	4.50	1.77
ROW60V	RWB-60LV	60	15.9	0.93	3.3	10.83	23.88	57.50	22.64	38.80	15.28	10.00	3.94
ROW80V	RWB-80LV	80	21.1	1.27	4.5	14.52	32.01	77.10	30.35	38.80	15.28	10.00	3.94
ROW100V	RWB-100LV	100	26.4	1.61	5.7	19.06	42.02	80.40	31.65	43.00	16.93	12.90	5.08
Plasteel™													
TP12P	RPN-12LX	12	3.2	0.23	0.8	3.59	7.91	38.20	15.04	24.10	9.49		
TP16P	RPN-16LX	16	4.2	0.28	0.98	3.71	8.18	39.00	15.35	25.10	9.88		
TP18P	RPN-18LX	18	4.8	0.37	1.3	4.20	9.26	40.00	15.75	27.50	10.83		

Presión máxima de trabajo de 7 bar / 100 psi; pre-carga del tanque : 0.5 bar / 7 psi
Modelos RWN-4LX a- RWN-35LV conexión de 1/4" NPT con válvula de bola de plástico
Modelos RSF-60LV a -RSF-100LV conexión de 1" BSP con codo con una" extensión de plástico NPT
Temperatura máxima de trabajo: 50°C / 122 ° F



- ① Conexión de agua de acero inoxidable patentada
- ② Diafragma de Alto grado de butilo
- ③ Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- ④ Revestimiento de polipropileno virgen
- ⑤ Libre de fugas de aire con sello de, anillo en tapa de válvula de aire



ThermoWave™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Diafragma de Alto grado de butilo
- Revestimiento de polipropileno virgen
- Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- Libre de fugas de aire con sello de anillo en tapa de válvula de aire
- Conexión de agua de acero inoxidable patentada
- Exhaustivas pruebas
- No requiere mantenimiento

Los tanques de expansión ThermoWave™ están especialmente diseñados para su uso en aplicaciones de calefacción de agua potable.

Muchas casas y edificios tienen sistemas de calefacción tanques de agua caliente potable para lavar, cocinar, ducharse, etc. A medida que el agua se calienta también se expande. Esta expansión lleva a aumento de la presión del sistema y puede causar daños graves. En la mayoría de los sistemas se instala una válvula de seguridad para evitar que el sistema tenga una presión superior a la presión máxima de funcionamiento. Desafortunadamente esto crea el desperdicio tanto de energía como de agua caliente, cuando el agua es expulsada al vacío y el agua adicional debe ser llenada y calentada de nuevo. Con el fin de evitar esto de forma segura, sin el uso de una válvula de seguridad, se utiliza un tanque de expansión ThermoWave™. Los tanques de expansión ThermoWave™ conservan agua y energía, mientras que mantiene de forma segura la presión operativa del sistema. Lo hacen con carácter temporal, absorbiendo el volumen de agua en lugar de expulsarla lo que permite el ahorro sin desperdicio Y debido a que los tanques de expansión ThermoWave™ utiliza cámaras de agua construido a partir de membranas de alto grado de clorobutilo y revestimientos de polipropileno virgen se logra asegurar que su agua potable sigue siendo limpia y segura.

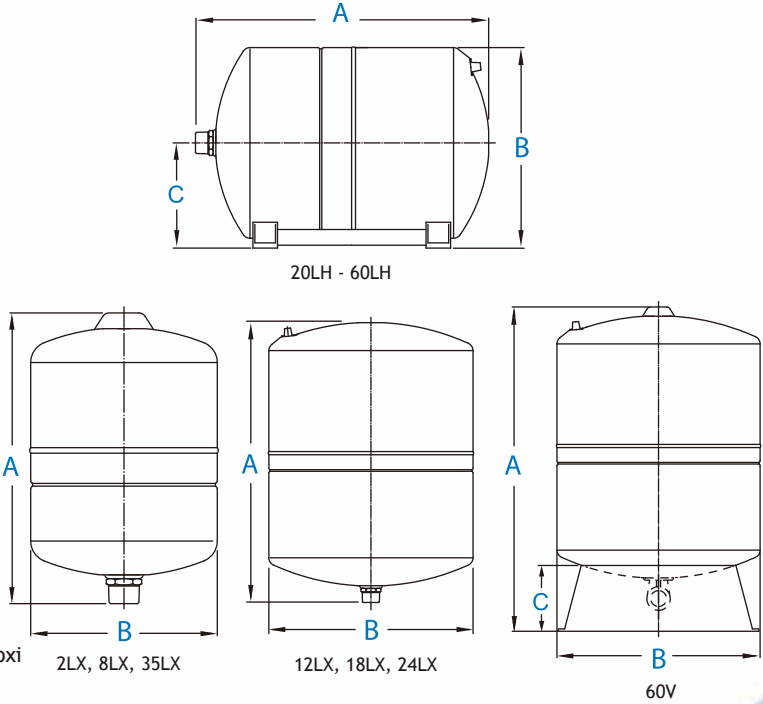
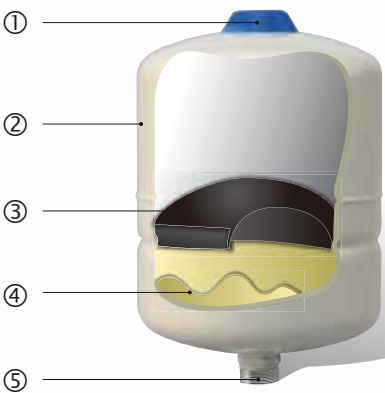
Los tanques de expansión ThermoWave™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque.

Los tanques de expansión ThermoWave™ representan el mejor valor para su inversión y son los recipientes de presión de la mejor calidad disponible hoy en día.

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos ThermoWave™

Model #'s		Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones					
								A		B		C	
Modelo anterior	Modelo nuevo	Litros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
Modelos en línea													
TW2	TWB-2LX	2	0.5	0.055 (12 pcs/ box)	1.94 (12 pcs/ box)	13.38 (12 pcs/ box)	29.5 (12 pcs/ box)	20.6	8.1	12.6	5.0		
TW4	TWB-4LX	4	1.1	0.0075	0.26	1.60	3.53	25.80	10.16	16.20	6.40		
TW8	TWB-8LX	8	2.1	0.014	0.49	2.20	4.85	31.00	12.20	33.60	13.23		
TW12	TWB-12LX	12	3.2	0.023	0.81	2.90	6.39	36.20	14.25	23.00	9.06		
TW18	TWB-18LX	18	4.8	0.029	1.02	3.84	8.47	36.40	14.33	27.90	11.20		
TW24	TWB-24LX	24	6	0.042	1.48	4.90	10.80	44.40	17.48	29.00	11.42		
TW35	TWB-35LX	35	9.2	0.058	2.05	6.70	14.77	47.80	18.90	31.80	12.52		
Modelos horizontales													
TW20H	TWB-20LH	20	5.3	0.042	1.48	5.20	11.46	44.70	17.60	27.90	10.98	14.70	5.79
TW24H	TWB-24LH	24	6	0.047	1.66	5.90	13.01	44.70	17.60	30.60	12.05	16.10	6.40
TW35H	TWB-35LH	35	9.2	0.058	2.05	6.90	15.21	48.10	18.90	33.80	13.31	17.90	7.05
TW60H	TWB-60LH	60	14	0.08	2.83	11.50	25.35	53.00	20.87	40.90	16.10	21.50	8.46
Modelos verticales con base													
TW60V	TWB-60LV	60	14	0.08	2.83	10.80	23.81	62.00	24.41	38.90	15.31	12.70	5.00

Sistema de conexión: 3/4" BSP
Presión máxima de trabajo: 10 bar / 150 psi
Pre-carga de fábrica: 1.9 bar / 28 psi
Temperatura máxima de trabajo: 90°C / 194°F



- ① Libre de fugas, anillo de sellado en tapa de válvula de aire
- ② Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- ③ Diafragma de Alto grado de butilo
- ④ Revestimiento de polipropileno
- ⑤ Conexión de agua de acero inoxidable patentada

ISO:9001



ACS
Approved

WRAS
APPROVED
PRODUCT



HeatWave™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Diafragma de Alto grado de butilo
 - Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
 - Libre de fugas de aire, con sello de anillo en tapa de válvula de aire
- Exhaustivas pruebas
 - ISO:9001, GOST, CE/PED aprobado

Los tanques HeatWave™ son la mejor solución para la expansión térmica y sistemas hidrónicos de calefacción. Los tanques HeatWave™ se construyen con las mismas normas rigurosas de los tanques PressureWave™ y Challenger™.

Si se instala incorrectamente el tanque de expansión en las tuberías y conexiones podría haber una fuga de agua. Debe instalarse el tanque de expansión en un lugar donde cualquier fuga de agua no provocará daños. El fabricante no se hace responsable por daños con agua en relación con este depósito de expansión.

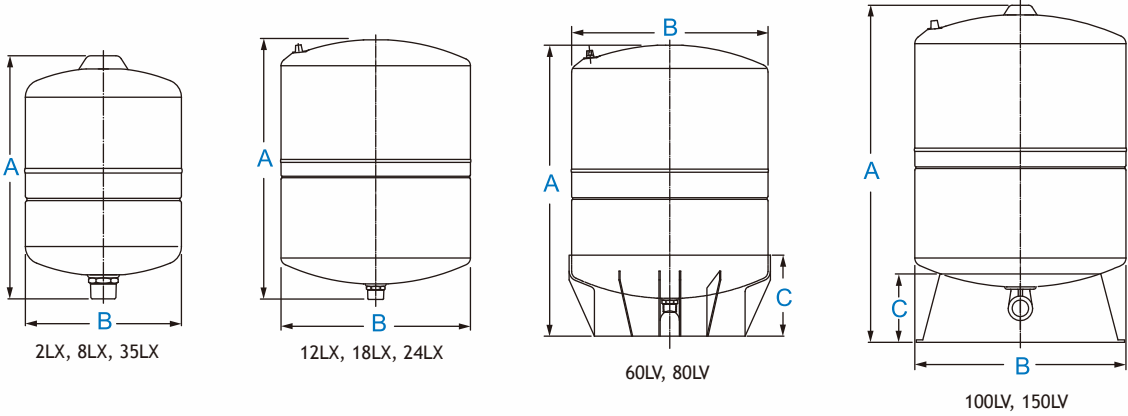
Vienen con conexión de acero carbono que incorpora tuerca hexagonal para fácil instalación Su cámara de aire sellada con una válvula de aire de bronce y sello de anillo en tapa le proveerá muchos años de vida libre de fugas y mantenimiento Su acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi resiste las condiciones ambientales más agresivas en cualquier parte del mundo tanto en interiores como exteriores. Los tanques HeatWave™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque.

Este tanque esta diseñado para usarse en sistemas hidrónicos que utilizan químicos para evitar sobre temperatura y en aplicaciones de expansión de circuitos cerrados donde la falta de oxígeno o los aditivos evitan la corrosión. No puede utilizarse en aplicaciones de agua caliente para consumo humano ya que se fabrica sin el revestimiento de polipropileno virgen estando el metal del cuerpo del tanque al contacto con el agua.

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos HeatWave™

Modelos		Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones					
								A		B		C	
Modelo anterior	Modelo nuevo	Litros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
Modelos en línea													
HW2	HWB-2LX	2	0.5	0.055 (12 pcs/ box)	1.94 (12 pcs/ box)	13.38 (12 pcs/ box)	29.5 (12 pcs/ box)	20.60	8.11	12.60	4.96		
HW8	HWB-8LX	8	2.1	0.016	0.57	2.20	4.85	31.00	12.20	20.20	7.95		
HW12	HWB-12LX	12	3.2	0.023	0.81	2.90	6.39	36.20	14.25	33.60	13.23		
HW18	HWB-18LX	18	4.8	0.029	1.02	3.80	8.38	36.40	14.33	27.90	11.20		
HW24	HWB-24LX	24	6	0.042	1.48	4.90	10.80	44.40	17.48	29.00	11.42		
HW35	HWB-35LX	35	9.2	0.058	2.05	6.70	14.77	47.80	18.90	31.80	12.50		
Modelos verticales con base													
HW60V	HWB-60LV	60	14	0.102	3.60	10.80	23.81	57.60	22.68	38.90	15.31	16.00	6.30
HW80V	HWB-80LV	80	20	0.134	4.73	15.30	33.73	77.10	30.35	38.90	15.31	16.00	6.30
HW100V	HWB-100LV	100	26.4	0.168	5.93	18.20	40.12	80.40	31.65	43.00	16.90	12.90	5.08
HW150V	HWB-150LV	150	40	0.21	7.41	26.78	59.04	107.40	42.28	43.00	16.90	12.90	5.08

Pre-carga de fábrica: HWB-2LX al HWB-24LX 0.7 bar / 10 psi; y -HWB-35LX 1.0 bar/15 psi; HWB60LV a HWB-150LV 1.5 bar / 22 psi
Temperatura máxima de trabajo: 99°C / 210°F
Presión máxima de trabajo 10 bar / 150 psi
Sistema de conexión: acero 3/4" BSP - Acero 1" BSP



Los conjuntos de montaje de pared	
BR200	HWB-8LX
BR280	HWB-18LX
BR290	HWB-24LX
BR320	HWB-35LX
BR390	HWB-60LV HWB-80LV



SolarWave™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Membrana de butilo para alta temperatura
 - Alto factor de volumen de expansión
 - Conexión de agua en acero inoxidable patentada
 - Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- Libre de fugas de aire con sello de, anillo en tapa de válvula.
 - Exhaustivas pruebas
 - No requiere mantenimiento

SolarWave™ Si usted está buscando un tanque para proteger su sistema solar de calefacción contra la sobre presión por expansión, los tanques de expansión SolarWave™ son la solución de calidad para su sistema.. Los tanques de expansión SolarWave™ están diseñados para controlar la expansión y la contracción de los fluidos de termo-transferencia solar en sistemas de calentamiento de agua por energía solar. Los SolarWave™ Series están confeccionados para utilizarse en el circuito cerrado solar de los sistemas de termo-transferencia indirecta.

Los depósitos Solar Wave™ están construidos con los mismos estándares estrictos de calidad de los tanques PressureWave™ y Challenger™. Estos satisfacen todas sus necesidades tanto para la expansión y contracción térmica con el fin de mantener la presión de operación segura y eficiente dentro del sistema solar.

El tamaño adecuado de tanque SolarWave™ elimina la necesidad de recargar el sistema después de periodos de no uso o en los casos de acumulación de temperatura extrema. Se eliminará la liberación de líquido de la válvula de descarga del sistema y mantiene un mínimo de presión de trabajo en todo el sistema.

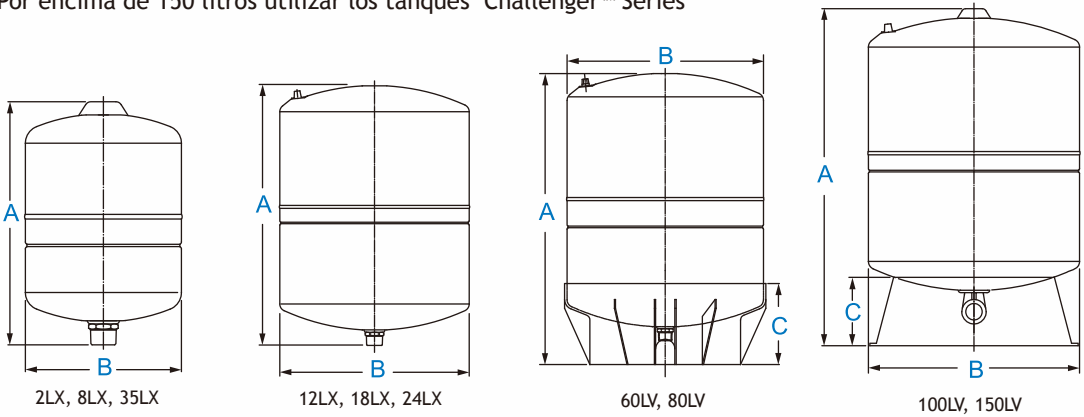
Los tanques de expansión SolarWave™ tienen un volumen de gran aceptación, lo que es ideal para la expansión y el control de la contracción de los sistemas de colectores solares que operan en un amplio rango de presión y temperatura.

Los tanques de expansión SolarWave™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque. Los tanques de expansión SolarWave™ representan el mejor valor para su inversión y son los recipientes de presión de la mejor calidad disponible hoy en día.

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos SolarWave™

Model #s		Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones					
								A		B		C	
Modelo anterior	Modelo nuevo	Litros	gal	m³	ft³	kilos	lbs	cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
Modelos en línea													
SW2	SWB-2LX	2	0.53	0.055 (12 pcs/box)	1.94 (12 pcs/box)	13.38 (12 pcs/box)	29.5 (12 pcs/box)	20.90	8.23	12.60	4.96		
SW8	SWB-8LX	8	2.1	0.016	0.57	2.20	4.85	31.00	12.20	20.20	7.95		
SW12	SWB-12LX	12	3.2	0.023	0.81	2.90	6.39	36.20	14.25	33.60	13.23		
SW18	SWB-18LX	18	4.8	0.029	1.02	3.80	8.38	36.40	14.33	27.90	10.98		
SW24	SWB-24LX	24	6	0.042	1.48	4.90	10.80	44.40	17.48	29.00	11.42		
SW35	SWB-35LX	35	9.2	0.058	2.05	6.70	14.77	47.80	18.90	31.80	12.50		
Modelos verticales con base													
SW60V	SWB-60LV	60	14	0.102	3.60	10.80	23.81	57.60	22.68	38.90	15.31	16.00	6.30
SW80V	SWB-80LV	80	20	0.134	4.73	15.30	33.73	77.10	30.35	38.90	15.31	16.00	6.30
SW100V	SWB-100LV	100	26.4	0.168	5.93	18.20	40.12	80.40	31.65	43.00	16.90	12.90	5.08
SW150V	SWB-150LV	150	40	0.21	7.41	26.78	59.04	107.40	42.28	43.00	16.90	12.90	5.08

Temperatura máxima de trabajo: 130° C / 266° F
Presión máxima de trabajo 10 bar / 150 psi
Conexión de acero inoxidable en 3/4" para los modelos SWB-8LX a SWB-80LV en línea; conexión de acero inoxidable en 1" para los modelos SWB-100LV a SWB-150LV con codo.
Pre-carga de fábrica: 1.9 bar / 28 psi
Por encima de 150 litros utilizar los tanques Challenger™ Series



Si la temperatura del sistema solar puede sobrepasar el punto de evaporación del líquido , se necesita una cámara de condensación o serpentín entre el panel solar y el tanque de expansión SolarWave™ para controlar la temperatura máxima del fluido en el depósito. Este tanque esta diseñado para usarse en sistemas solares de calefacción que utilizan químicos para evitar sobre temperatura y en circuitos cerrados donde la falta de oxigeno o los aditivos evitan la corrosión. No puede utilizarse en aplicaciones de agua caliente para consumo humano ya que se fabrica sin el revestimiento de polipropileno virgen estando el metal del cuerpo del tanque al contacto con el agua.



SpringTech™ SERIES



Vortech™



CARACTERÍSTICAS

- Flexibilidad en el tamaño de recolección y componentes
- Fondo Vortech™ con sistema de distribución más limpio y más eficiente con menos turbulencia
- Adicional la patente Vortech™ puede colocarse al medio del tanque como distribuidor que elimina la necesidad de un segundo tanque de medios o resina.
- No hay fugas (proceso de inyección especiales y soldadura mecánica de la fibra de vidrio, entrada de rosca a la cúpula que elimina las fugas)
- Diseño exclusivo de 3 piezas que permite el acceso al interior del tanque durante la construcción del mismo
- Superior resistencia al impacto, una calidad consistente y fuerte
- Elasticidad superior de co-polímero de polipropileno que permite controlar la "respiración" sin tensionar el material
- CE, NSF, ACS, aprobado
- Exhaustivas pruebas

Global Water Solutions presenta ahora la serie SpringTech™, una serie de tanques de fibra de vidrio de calidad superior para el tratamiento de agua con la revolucionaria tecnología Vortech™ que garantiza la calidad del agua más pura. El sistema patentado de Vortech™ es el sistema mundial de distribución de fondo más reciente, innovadora y eficiente. La limpieza es más eficiente con menos consumo de agua y funciona con todos los medios de ablandamiento y filtración. La serie SpringTech™ con la tecnología exclusiva de Vortech™ ofrece un sistema más limpio y eficiente. Avanzados procesos de fabricación computarizada y mejores materiales utilizados hacen del SpringTech™ el sistema de tratamiento de agua más robusto y superior a los de la competencia.

VORTECH™ -La revolucionaria patente nueva de difusor

CARACTERÍSTICAS & BENEFICIOS



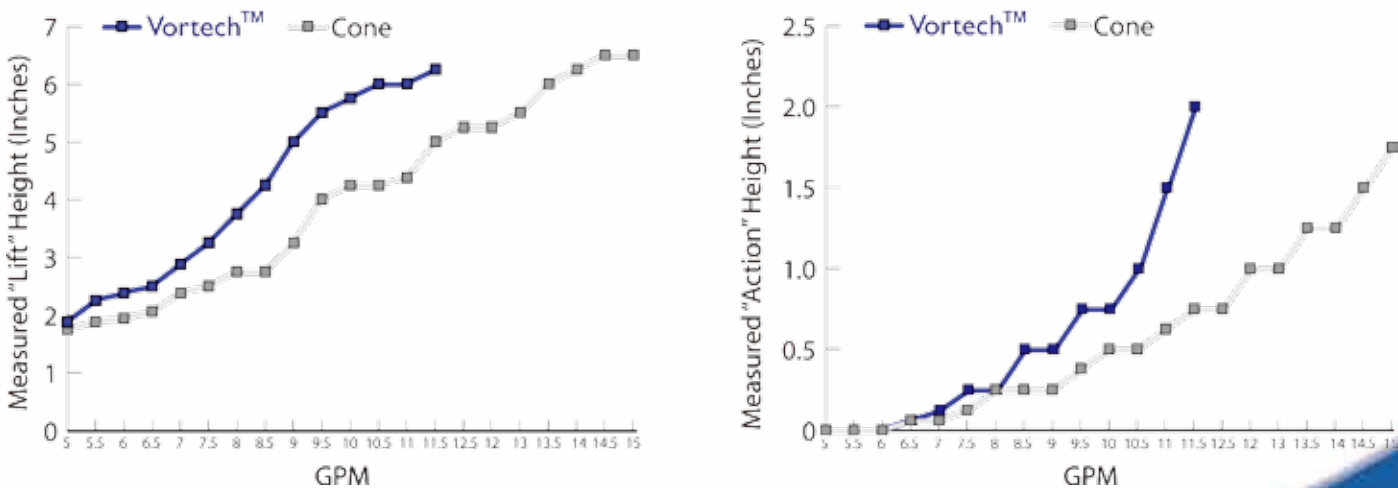
- Hasta un 30% menos de consumo de agua en el retro lavado.
- Diseño de máximo flujo para usarse con la tecnología más actual y válvulas de alta eficiencia.
- Fijación Permanente de tubo de inmersión al distribuidor, por lo que al dar servicio a una válvula, el distribuidor no debe desconectar el sistema
- La eliminación de la grava, ahorra costos en consumo y peso para el transporte
- El diseño supera los sistemas actuales en el manejo de caídas de presión
- Diseño de Auto-limpieza de la boquilla elimina la obstrucción potencial y la acumulación
- Aumenta la capacidad de suavizar, debido a la mejora del flujo a través de medios
- No hay concentración en el uso de medios, proporcionando un sistema de limpieza más eficiente
- Respetuoso del medio ambiente, pues reduce los tiempos de turbulencia, mejora el consumo de medios y mezcla con caudales inferiores
- ablandamiento más eficiente de regeneración, lo que reduce el consumo de sal

* Validación de terceros

	La capacidad de prueba@ 4.5 libras de sal **	galones para drenar**	presiones / Δ p	retro lavado tiempo ***	Pérdida de presión***
Cono y grava	3.472 granos	53.7	13.4 gpm @ 15psig Δ p	14 minutos	25 psi
Vortech™	4186 granos	31	@15psig Δ p, Flow rate 17.8 gpm	8 minutos	10 psi
Mejora	Incremento de 21%	Disminución de 42%	Aumento del 33% en el caudal	Ahorro de hasta 150 litros de agua / ciclo	Disminución del 60%

* Resultados de las pruebas detalladas disponibles bajo peticiónST1040** ST1665***

Retro lavado de comparación (Vortech™ vs Cone)



Carbono 13" de diámetro, temperatura 42°F, cantidad de medios 2.5 cu. pies, el peso de cama - Cono 45 libras

ESPECIFICACIONES de la Serie Modelos SpringTech™

Modelo	Peso por unidad		Cantidad por caja	Embalaje por caja		Peso por caja		Dimensiones			
	kiloss	lbs		m³	ft³	kiloss	lbs	A		B	
								cm	pulgadas	cm	pulgadas
ST724	2.7	6	24	1.26	44.67	97.1	214			61	24
ST735	3.2	7	24	1.17	41.47	108	238	17.8	7	88.9	35
ST744	3.6	8	24	1.26	44.67	118.8	262			111.8	44
ST818	1.8	4	28	1.17	41.47	82.6	182			45.7	18
ST824	2.2	4.8	32	1.17	41.47	100.7	222			61	24
ST830	2.4	5.3	18	1.26	44.67	74.6	165	20.3	8	76.2	30
ST835	2.7	6	18	1.17	41.47	80.7	178			88.9	35
ST840	3.1	6.8	18	1.26	44.67	86.9	192			101.6	40
ST844	3.3	7.3	18	1.26	44.67	90.9	201			111.8	44
ST918	2.4	5.2	28	1.17	41.47	97.8	216			45.7	18
ST935	4.2	9.3	18	1.17	41.47	107.7	237			88.9	35
ST940	5.4	12	14	1.26	44.67	108	238	22.9	9	101.6	40
ST942	5.4	12	16	1.48	52.14	118.8	262			106.7	42
ST948	6.4	14	16	1.48	52.14	133.4	294			121.9	48
ST1018**	4.3	9.5	48	1.73	61.05	238.6	526			45.7	18
ST1022**	4.5	10	32	1.17	41.47	176.9	390			55.9	22
ST1024**	5	11	32	1.48	52.14	191.4	422			61	24
ST1030**	5.7	12.5	12	1.17	41.47	99.8	220			76.2	30
ST1035**	6.4	14	12	1.17	41.47	108	238			88.9	35
ST1040**	6.8	15	12	1.26	44.67	113.4	250	25.4	10	101.6	40
ST1044**	7.1	15.8	12	1.26	44.67	117.5	259			111.8	44
ST1047**	7.4	16.3	14	1.48	52.14	134.9	298			119.4	47
ST1054**	7.9	17.5	16	1.73	61.05	158.8	350			137.2	54
ST1060**	8.5	18.8	1	0.12	4.41	40.3	89			152.4	60
ST1065**	9.1	20	1	0.13	4.76	40.8	90			165.1	65
ST1229	5.4	12	9	1.17	41.47	80.7	178			73.7	29
ST1236	6.1	13.5	9	1.26	44.67	86.9	192			91.4	36
ST1242	6.8	15	9	1.26	44.67	93	205	30.5	12	106.7	42
ST1244	7.1	15.8	9	1.26	44.67	96	212			111.8	44
ST1248	7.6	16.8	9	1.48	52.14	100.1	221			121.9	48
ST1252	8.6	19	9	1.73	61.05	109.3	241			132.1	52
ST1330**	7.3	16	12	1.17	41.47	118.8	262			76.2	30
ST1335**	7.7	17	12	1.17	41.47	124.3	274			88.9	35
ST1348**	8.6	19	9	1.48	52.14	109.3	241	33	13	121.9	48
ST1354**	9.5	21	9	1.73	61.05	117.5	259			137.2	54
ST1360**	10.4	23	1	0.2	7.02	42.2	93			152.4	60
ST1365**	11.3	25	1	0.21	7.48	43.1	95			165.1	65
ST1430*	7.7	17	10	1.17	41.47	108.9	240			76.2	30
ST1454*	13.2	29	8	1.73	61.05	137	302	35.6	14	137.2	54
ST1465*	15.9	35	1	0.25	8.71	47.6	105			165.1	65
ST1472*	17.7	39	1	0.25	8.71	49.4	109			182.9	72
ST1623*	8.2	18	1	0.12	4.18	39.9	88			58.4	23
ST1636*	12.7	28	1	0.18	6.35	44.5	98	40.6	16	91.4	36
ST1653*	18.6	41	1	0.26	9.19	50.3	111			134.6	53
ST1665*	22.7	50	1	0.35	12.36	54.4	120			165.1	65

Presión máxima de funcionamiento: 10 bar / 150 psi

Temperatura máxima de funcionamiento: 50 °C / 122 °F

Conexión de apertura superior: 2.5" NPSM

opción de agujero en domos para vasos de diámetro 10", 12" y 13"

* También disponible en 4" de conexión UN

** Medio Vortech™ distribuidor plato mediano para 10" y 13" de diámetro

Todos los tanques vienen con placa distribuidora Vortech™ fondo

CO-POLÍMERO DE POLIPROPILENO INTERIOR MATERIAL DE LA CUBIERTA

Co-polímero de polipropileno interior material de la cubierta

Elasticidad controlada permite "respirar", sin forzar el material

Resistencia al impacto y un rendimiento superior en entornos frío y caliente

Pared lateral extruida Produce un espesor consistente a lo largo de la pared lateral eliminando los posibles puntos finos o los puntos de tensiones

Sistema de distribución de fondo Vortech™ para un sistema más limpio y más eficienteefficient system



Alta temperatura / moldeo por inyección de alta presión permite a la fibra de vidrio una entrada de rosca para que sean mecánicamente soldado a la cúpula eliminando posibles fugas

Fibra de vidrio Premium / epoxi Liquidación (controlados por el ordenador)

Laminado de epoxi es curada al horno para un mejor comportamiento ambiental

Base Moldeada Inyección Moldeado por inyección de impacto / polipropileno resistente a la temperatura

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DISPONIBLES A PETICIÓN

Mediados de Vortech™ intermedio opcional para depósitos 10 "y 13"



Exclusiva placa interna de distribuidor media Vortech™ elimina la necesidad de un segundo tanque de medios y de la válvula mediante la creación de la separación física de los medios de tratamiento en un solo tanque. Reduce la plomería y los requisitos de embalaje y guarda el agua, la sal y el medio ambiente!

DI Cambio de tanques y accesorios



DI Cambio de Cabezas



Bases extendida





PumpWave™ SERIES



CARACTERÍSTICAS

- Presión ajustable A partir de 1 a 2,5 bar
- Indicadores LED: Encendido, la bomba de encendido / apagado de la bomba, control de funcionamiento en seco, Reset
- Relevo de mando directo del motor de hasta 1,5 kW 220 V AC 50/60 Hz

es un control electrónico , que elimina los frecuentes arranques de la bomba debido a fugas o aplicaciones de bajo caudal. PumpWave junto con un tanque permite la automatización del sistema de bombeo evitando el ciclaje y se adapta a la mayoría de las bombas eléctricas. El proceso es sencillo. PumpWave extrae agua del depósito de agua interna hasta que la presión de arranque ajustable se alcance, entonces PumpWave activa la bomba y mantiene en operación la misma hasta que se corte por completo el consumo de agua dentro del sistema. Una vez esto ocurra, tarda hasta 20 segundos más para desconectar el sistema por completo. PumpWave™ asegura un flujo constante y ofrece protección garantizada contra el funcionamiento de la bomba en seco. PumpWave simplifica la instalación de la bomba, ya que se instala en tanques horizontales con tarima adecuada para la mayoría de las bombas eléctricas, ahorrando tiempo y espacio de montaje.

PumpWave™ enrosca directamente en la toma de agua de 1" de cualquier tanque de GWS horizontal.

Modelo	Peso (kilos)	Presión máxima (bar)	Conexión	Dimensiones	
				Alto	Ancho
PUW Electronic	2.0	10	1" GAS	22 cm	15 cm

El PumpWave™ también se puede adquirirse junto con los tanques de la serie Horizontal PressureWave.

- PumpWave™ electrónico es adecuado para motores monofásicos de hasta 1,5 kW
- Ajuste de Fábrica en presión de arranque a 1,8 bar
- PumpWave™ debe ser instalado con una bomba con una presión mínima de funcionamiento de al menos 1 bar menos de la presión de arranque programada
- Capacidad máxima: 100 L / min

Accesorios



Conector de 3 vías
A3WYC-BSP
Conector de bronce de 3 vías 1" MFF BSP
A3WYC-NPT
Conector de bronce de 3 vías 1" MFF NPT



Conector de 5 vías
A5WYC-BSP
Conector de bronce de 5 vías 1" MFF BSP 1/4" MF
A5WYC-NPT
Conector de bronce de 5 vías 1" MFF BSP 1/4" M



Válvula de presión inteligente
ASP1
Válvula de presión inteligente con control Válvula 1" NPT
ASP2
Válvula de presión inteligente con control Válvula1 "NPT



interruptores de presión- Presostatos
APSW2F
Interrupción de presión con 1/4" conexión hembra 1.4-2.8 bar (20/40 psi)
APSW3F
Interrupción de presión con 1/4" conexión hembra 2.1-3.4 bar (30/50 psi)



Manguera flexible de acero inoxidable
A70MFC-BSP
700mm M/F SS Conector flexible 1" BSP
A70MFC-NPT
700mm M/F SS Conector flexible 1" NPT
A80MFC-BSP
800mm M/F SS Conector flexible 1" BSP
A80MFC-NPT
800mm M/F SS Conector flexible 1" NPT
A100MFC-BSP
1000mm M/F SS Conector flexible 1" BSP
A100MFC-NPT
1000mm M/F SS Conector flexible 1" NPT



Manguera flexible de acero inoxidable con codo
A70MFEC-BSP
700mm M/F SS Conector flexible de codo 1" BSP
A70MFEC-NPT
700mm M/F SS Conector flexible de codo 1" NPT
A80MFEC-BSP
800mm M/F SS Conector flexible de codo 1" BSP
A80MFEC-NPT
800mm M/F SS Conector flexible de codo 1" NPT
A100MFEC-BSP
1000mm M/F SS Conector flexible de codo 1" BSP
A100MFEC-NPT
1000mm M/F SSF Conector flexible de codo 1" NPT



Manómetros de presión
A2PG
2" Manómetro 0-7 bar (100psi) 1/4" macho
A25PG
2.5" Manómetro 0-10 bar (145psi) 1/4" macho



GWS ofrece también una amplia gama de filtros y carcasas para filtros. Por favor, póngase en contacto con nosotros para más detalles.

